



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo Quyết định số: 693.2022/QĐ - VPCNCL ngày 31 tháng 08 năm 2022
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Viện Đo lường Việt Nam**
Phòng Đo lường Hóa lý - Mẫu chuẩn

Laboratory: **Vietnam Metrology Institute**
Laboratory of Physico - Chemical Parameters and Reference Materials

Cơ quan chủ quản: **Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng**

Organization: **Directorate for Standards, Metrology and Quality**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường - hiệu chuẩn**

Field of testing: **Measurement - Calibration**

Người quản lý: **Phạm Anh Tuấn**

Laboratory manager: **Pham Anh Tuan**

Người có thẩm quyền ký: **Phạm Anh Tuấn**

Approved signatory: **Phạm Anh Tuấn**

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Phạm Anh Tuấn	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>Accredited Calibration</i>
2.	Ngô Huy Thành	

Số hiệu/ Code: **VILAS 072**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **20/06/2025**

Địa chỉ/ Address: **Số 8 Hoàng Quốc Việt, Phường Nghĩa Đô, Quận Cầu Giấy, TP Hà Nội**
No 8, Hoang Quoc Viet street, Nghia Do ward, Cau Giay district, Ha Noi city

Địa điểm/Location: **Số 8 Hoàng Quốc Việt, Phường Nghĩa Đô, Quận Cầu Giấy, TP Hà Nội**
No 8, Hoang Quoc Viet street, Nghia Do ward, Cau Giay district, Ha Noi city

Điện thoại/ Tel: **84 2438361133** Fax: **84 2437564260**

E-mail: **tuanpa@vmi.gov.vn** Website: **www.vmi.gov.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 072

PHÒNG ĐO LƯỜNG HÓA LÝ - MẪU CHUẨN

LABORATORY OF PHYSICO - CHEMICAL PARAMETERS

AND REFERENCE MATERIALS

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Hóa - Lý

Field of calibration: Physics - Chemical

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Thiết bị đo độ ẩm (thóc, gạo, ngô, cà phê) <i>Moisture meters</i> (paddy rice, rice, maize, coffee)	(0 ~ 47) %M.C	V06.M-01.06	0,10 %
2.	Máy đo pH <i>pH meter</i>	(0 ~ 14) pH	V06.M-02.06	0,012 pH
3.	Tỷ trọng kế <i>Hydrometer</i>	(600 ~ 2 000) kg/m ³	V06.M-03.06	0,1 kg/m ³
4.	Máy đo hàm lượng khí (C _x H _y , CO, H ₂ S, SO ₂ , NO _x , CO ₂ , O ₂ , NH ₃) <i>Gas analyzer</i> (C _x H _y , CO, H ₂ S, SO ₂ , NO _x , CO ₂ , O ₂ , NH ₃)	(0 ~ 100) %V	V06.M-07.06	2 % tương đối/relative
5.	Máy đo tổng chất rắn hòa tan <i>Total dissolve solid meter</i>	(0 ~ 200) g/L	V06.M-09.06	0,5 % tương đối/relative
6.	Máy đo độ dẫn điện <i>Conductivity meter</i>	(0 ~ 500) mS/cm	V06.M-10.06	0,65 % tương đối/relative
7.	Máy đo nồng độ cồn trong hơi thở <i>Breath alcohol tester</i>	(0,000 ~ 3,000) mg/L hoặc (0,000~0,600)%BAC	V06.M-11.06	2 % tương đối/relative
8.	Nhớt kế động học <i>Kinematic viscometer</i>	(2,5 ~ 10 000) cSt	V06.M-12.06	0,2 %
9.	Máy đo độ nhớt động lực <i>Viscometer</i>	(2,5 ~ 10 000) P	V06.M-13.06	0,2 %

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 072

PHÒNG ĐO LƯỜNG HÓA LÝ - MẪU CHUẨN

LABORATORY OF PHYSICO - CHEMICAL PARAMETERS

AND REFERENCE MATERIALS

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹⁾ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹⁾</i>
10.	Cồn kế thủy tinh <i>Glass - Alcoholmeter</i>	(0 ~ 100) %V	ĐLVN 106 : 2002	0,1 %V
11.	Máy đo nhu cầu oxy hóa học (COD) <i>COD meter</i>	(0 ~ 15 000) mg/L	V06.M-14.06	1 % tương đối/relative
12.	Máy quang phổ hấp thụ nguyên tử <i>Atomic absorption spectrophotometer</i>	Kỹ thuật hóa hơi bằng ngọn lửa/ <i>flame atomic absorption spectroscopy</i> Độ hấp thụ/ <i>Absorption</i> (0 ~ 2) Abs	V06.M-15.06	0,6 % tương đối/relative
13.		Kỹ thuật hóa hơi nguyên tử bằng lò graphit/ <i>graphite furnace atomic absorption spectroscopy</i> Độ hấp thụ/ <i>Absorption</i> (0 ~ 2) Abs		
14.	Máy phân tích cực phổ <i>Polarographer</i>	Điện áp quét (<i>Scanning voltage</i>): $\Delta V \leq 5$ mV Độ lặp lại (<i>Repeatability</i>): ≤ 3 % Độ ổn định theo thời gian (<i>Stability on time</i>): $\leq 1,5$ %	V06.M-16.06	0,6 % tương đối/relative
15.	Phổ kế huỳnh quang tia X <i>X - ray Fluoresce</i>	(0 ~ 100) % Au	V06.M-17.06	0,15 %

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*