



**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**  
**LIST OF ACCREDITED CALIBRATION**

(Kèm theo quyết định số: /QĐ - VPCNCL ngày tháng năm 2023  
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng thử nghiệm và hiệu chuẩn**  
*Laboratory: The laboratory of test and calibration*

Cơ quan chủ quản: **Công ty Cổ phần Kiểm định Đo lường Chất lượng Việt**  
*Organization: Viet Metrology Quality Testing Joint Stock Company*

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**  
*Field of testing: Measurement - Calibration*

Người quản lý/  
*Laboratory manager:* **Trịnh Quốc Công**

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	<b>Nguyễn Hoàng Giang</b>	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>Accredited Calibrations</i>
2.	<b>Trịnh Quốc Công</b>	

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 1009**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **Hiệu lực 3 năm kể từ ngày ký**

Địa chỉ/ *Address:*

**597 Quốc lộ 1A, khu phố 4, phường Bình Hưng Hòa, quận Bình Tân, Thành phố Hồ Chí Minh**  
*597 Route 1A, Quarter 4, Binh Hung Hoa ward, Binh Tan district, Ho Chi Minh city*

Địa điểm/ *Location:*

**597 Quốc lộ 1A, khu phố 4, phường Bình Hưng Hòa, quận Bình Tân, Thành phố Hồ Chí Minh**  
*597 Route 1A, Quarter 4, Binh Hung Hoa ward, Binh Tan district, Ho Chi Minh city*

Điện thoại/ *Tel:* **028 35069004**

Fax: **028 38445432**

E-mail: **kiemdinh@quatestviet.vn**

Website: **quatestviet.vn**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 1009**

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng**

*Field of calibration: Mass*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1.	<b>Cân điện tử không tự động cấp chính xác III<sup>(x)</sup></b> <i>Non-automatic Electronic Balance Class III</i>	Đến/ To 100 g	QTHC/QH – 01:2023	10 mg
		100 g ~ 1 kg		0,1 g
		1 kg ~ 2 kg		0,2 g
		2 kg ~ 5 kg		0,5 g
		5 kg ~ 10 kg		1 g
		10 kg ~ 20 kg		2 g
		20 kg ~ 50 kg		5 g
		50 kg ~ 100 kg		10 g
		100 kg ~ 200 kg		20 g
		200 kg ~ 500 kg		50 g
		500 kg ~ 1 tấn		0,1 kg
		1 tấn ~ 2 tấn		0,2 kg
		2 tấn ~ 5 tấn		0,5 kg
		5 tấn ~ 10 tấn		1 kg
		10 tấn ~ 20 tấn		2 kg
20 tấn ~ 40 tấn	5 kg			
40 tấn ~ 80 tấn	11 kg			
40 tấn ~ 100 tấn	15 kg			
2.	<b>Cân kỹ thuật (Cấp chính xác II)<sup>(x)</sup></b> <i>Technical balance (Class II)</i>	20 mg ~ 320 g	QTHC/QH – 02:2021	1 mg
		320 g ~ 620 g		2 mg
		620 g ~ 2000 g		10 mg
		620 g ~ 3000 g		14 mg
		3000 g ~ 6200 g		21 mg
		6200 g ~ 32 kg		150 mg
3	<b>Quả cân (Cấp chính xác M1)</b> <i>Weight (Accuracy class M1)</i>	1 kg	ĐLVN 99:2002	0,017 g
		2 kg		0,033 g
		5 kg		0,08 g
		10 kg		0,17 g
		20 kg		0,33 g

Ghi chú/Notes:

- (x): Phép hiệu chuẩn có thực hiện tại hiện trường/ *On-site calibrations*

<sup>(1)</sup> Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*