

**DANH MỤC PHÉP THỬ ĐƯỢC CÔNG NHẬN****LIST OF ACCREDITED CALIBRATION**

*(Kèm theo quyết định số: 707.2021 / QĐ - VPCNCL ngày 10 tháng 12 năm 2021
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm Chất lượng Đất Hợp**

Laboratory: **Dathop Quality Center**

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH Đất Hợp**

Organization: **Dathop Limited Company**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**

Field of testing: **Measurement - Calibration**

Người quản lý Laboratory
manager: **Lê Anh Tuấn**

Người có thẩm quyền ký

Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Lê Anh Tuấn	Các phép thử được công nhận <i>Accredited calibrations</i>

Số hiệu/ Code: **VILAS 1164**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **10/12/2024**

Địa chỉ/ Address: **Số 2, đường số 4, khu nhà ở Vạn Phúc, phường Hiệp Bình Phước, Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh**

Địa điểm/Location: **Số 2, đường số 4, khu nhà ở Vạn Phúc, phường Hiệp Bình Phước, Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh**

Điện thoại/ Tel: **028 36208606** Fax: **028 36208600**

E-mail: **dathop@dathop.com.vn** Website: **www.dathop.com.vn**

DANH MỤC PHÉP THỬ ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION
VILAS 1164

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài

Field of calibration: Length

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Máy thủy bình <i>Auto level Instrument</i>	Độ chính xác <i>Accuracy</i> $\geq 0,7 \text{ mm/km}$	QT-HCMTB- TTKĐHC-2021	1,69 mm/1km
2.	Máy kinh vĩ <i>Theodolite Instrument</i>	Độ chính xác đo góc <i>Accuracy of angel</i> $\geq 1,5''$	QT-HCMKV- TTKĐHC-2021	2,62''
3.	Máy toàn đạc điện tử <i>Total Station Instrument</i>	Độ chính xác đo góc <i>Accuracy of angel</i> $\geq 1,5''$	QT-HCMTĐ- TTKĐHC-2021	2,62''
		Độ chính xác đo cạnh <i>Accuracy of distance</i> $\pm (2 + 2\text{ppm} \times D) \text{ mm}$		(1,6 + 1,0ppm × D) mm D: mm

Chú thích/ Note:

- QT-HC...: Quy trình hiệu chuẩn do phòng thử nghiệm xây dựng /*Laboratory-developed Calibration Procedure*

- (1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*