



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo Quyết định số: / QĐ - VPCNCL ngày tháng 11 năm 2023
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng thí nghiệm CREATE**
Laboratory: **CREATE Laboratory**
Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH kỹ thuật Thành An**
Organization: **Thanh An Technology Co., Ltd**
Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**
Field of testing: **Measurement – Calibration**
Người quản lý/ *Laboratory*
manager: **Nguyễn Huyền Đức**
Người có thẩm quyền ký/
Approved signatory:

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	Nguyễn Huyền Đức	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>Accredited calibrations</i>

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 1216**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* Từ ngày /11/2023 đến ngày 15/08/2025

Địa chỉ/ *Address:*

Tầng 6, số 167 phố Nguyễn Ngọc Nại, phường Khương Mai, quận Thanh Xuân, TP Hà Nội
6th floor, No. 167 Nguyen Ngoc Nai street, Khuong Mai ward, Thanh Xuan district, Ha Noi city

Địa điểm/ *Location:*

Số 6, ngõ 111 Cù Chính Lan, phường Khương Mai, quận Thanh Xuân, Hà Nội
No. 6, Lane 111 Cu Chinh Lan, Khuong Mai Ward, Thanh Xuan District, Ha Noi city

Điện thoại/ *Tel:* **0902299972**

Fax:

E-mail: **hduc155@gmail.com**

Website: **http://tatechvn.com**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 1216****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt***Field of calibration: Temperature*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1	Nhiệt kế chỉ thị hiển số và tương tự^x <i>Digital and analog thermometers</i>	(-30 ~ 150) °C (150 ~ 350) °C	ĐLVN 138 : 2004	0,09 °C 0,32 °C
2	Thiết bị đo nhiệt độ - độ ẩm <i>Thermo-hygrometer</i>	(10 ~ 50) °C (10 ~ 90) %RH	Create. G.C 01.02 (2022)	0,47 °C 2,3 %RH

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Áp suất*Field of calibration: Pressure*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1	Áp kế, chân không kế kiểu lò xo và hiện số^x <i>Pressure and vacuum gauge with digital and dial indicating type</i>	(-0,95 ~ 0) bar (0 ~ 3) bar (3 ~ 207) bar	ĐLVN 76: 2001	1,1% 0,33 % 0,01 %

Ghi chú/ Notes:

- Create...: Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ Laboratory's developed procedures

- (x): Phép hiệu chuẩn được thực hiện tại hiện trường/ Calibrations are performed on-site

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2*

significance digits.