



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo Quyết định số: 905.2022/QĐ-VPCNCL ngày 21 tháng 11 năm 2022
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng Đo lường Hiệu chuẩn**
Laboratory: Measurement and Calibration Laboratory

Cơ quan chủ quản: **Trung tâm Công nghệ Đo lường và Hiệu chuẩn Sài Gòn**
Organization: Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**
Field of testing: Measurement – Calibration

Người quản lý/ *Laboratory manager:* **Nguyễn Hữu Luận**

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

| TT | Họ và tên/ <i>Name</i> | Phạm vi được ký/ <i>Scope</i> |
|----|------------------------|---|
| 1. | Nguyễn Hữu Luận | Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>All accredited calibrations</i> |
| 2. | Phạm Minh Hà | |

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 1225**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **21/11/2025**

Địa chỉ/ *Address:* **354/22 Lý Thường Kiệt, phường 14, quận 10, Tp. Hồ Chí Minh**

Địa điểm/ *Location:* **354/22 Lý Thường Kiệt, phường 14, quận 10, Tp. Hồ Chí Minh**

Điện thoại/ *Tel:* **02838 163 788**

Fax: **02838 163 778**

E-mail: [**dichvukh@scmc.vn**](mailto:dichvukh@scmc.vn)

Website: [**www.scmc.vn**](http://www.scmc.vn)

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1225

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực

Field of calibration: Force

| TT | Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Calibrated equipment</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i> |
|----|---|---|--|---|
| 1. | Máy thử độ bền kéo nén (x) <i>Universal testing machine</i> | (2 ~ 1 000) kN | ĐLVN 109:2002 | 0,5 % |
| | | (1 000 ~ 5 000) kN | | 1,0 % |
| 2. | Phương tiện đo lực (x) <i>Force measuring instrument</i> | (2 ~ 5 000) kN | ĐLVN 108:2002 | 1,0 % |
| 3. | Kích thủy lực <i>Hydraulic jack</i> | (2 ~ 5 000) kN | SCMC – QTHC 01: 2022 | 2,0 % |

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Áp suất

Field of calibration: Pressure

| TT | Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Calibrated equipment</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i> |
|----|---|---|--|---|
| 1. | Áp kế kiểu lò xo và hiện số <i>Pressure gauge with digital or dial indicating type</i> | (3 ~ 10) bar | ĐLVN 76:2001 | 0,02 bar |
| | | (10 ~ 100) bar | | 0,3 bar |
| | | (100 ~ 350) bar | | 1,4 bar |
| | | (350 ~ 1 000) bar | | 5 bar |

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt độ

Field of calibration: Thermology

| TT | Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Calibrated equipment</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i> |
|----|---|---|--|---|
| 1. | Tủ nhiệt (x) <i>Thermal chamber</i> | (- 40 ~ 0) °C | SCMC – QTHC 04: 2022 | 1,09 °C |
| | | (0 ~ 50) °C | | 0,54 °C |
| | | (50 ~ 105) °C | | 0,83 °C |
| | | (105 ~ 250) °C | | 0,95 °C |

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1225

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng

Field of calibration: Mass

| TT | Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Calibrated equipment</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i> |
|----------------|---|---|-------------|--|---|
| 1. | Cân không tự động, cấp chính xác I (x) <i>Non-automatic weighing instrument, Accuracy class I</i> | Đến/Up to 50 g | d = 0,01 mg | SCMC – QTHC 03: 2019 | 0,04 mg |
| | | | d = 0,1 mg | | 0,12 mg |
| | | (50 ~ 100) g | | | 0,14 mg |
| | | (100 ~ 220) g | | | 0,18 mg |
| 2. | Cân không tự động, cấp chính xác II (x) <i>Non-automatic weighing instrument, Accuracy class II</i> | Đến/ Up to 200 g | | SCMC – QTHC 03: 2019 | 2 mg |
| | | (200 ~ 410) g | | | 3 mg |
| | | (410 ~ 4 100) g | | | 10 mg |
| | | (4 100 ~ 6 200) g | | | 20 mg |
| 3. | Cân không tự động, cấp chính xác III (x) <i>Non-automatic weighing instrument, Accuracy class III</i> | Đến/ Up to 620 g | | SCMC – QTHC 10: 2019 | 0,02 g |
| | | 620 g ~ 7,5 kg | | | 0,1 g |
| | | (7,5 ~ 15) kg | | | 0,5 g |
| | | (15 ~ 30) kg | | | 1 g |
| | | (30 ~ 60) kg | | | 10 g |
| | | (60 ~ 100) kg | | | 20 g |
| | | (100 ~ 150) kg | | | 30 g |
| | | (150 ~ 300) kg | | | 50 g |
| (300 ~ 500) kg | | 100 g | | | |
| 4. | Cân đồng hồ lò xo (x) <i>Spring dial Scale</i> | Đến/ Up to 150 kg | | SCMC – QTHC 16: 2022 | 1d (d: Giá trị độ chia/ <i>Division value</i>) |

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION
VILAS 1225

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài

Field of calibration: Length

| TT | Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Calibrated equipment</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i> |
|----|---|---|--|---|
| 1. | Đồng hồ so <i>Dial indicator</i> | Đến/ <i>Up to</i> 25 mm d = 0,01 mm | SCMC – QTHC 02: 2022 | 3 μm |
| 2. | Thước vặn đo ngoài (x) <i>Outside Micrometer (x)</i> | Đến/ <i>Up to</i> 25 mm | SCMC – QTHC 15: 2022 | 2 μm |
| 3. | Thước cặp (x) <i>Caliper</i> | Đến/ <i>Up to</i> 300 mm | ĐLVN 119:2003 | 9 μm |

Chú thích/ Note:

- ĐLVN: Văn bản kỹ thuật đo lường Việt Nam/ *Vietnam metrology technical documents*;
- SCMC-QTHC xx:yyyy/: Quy trình hiệu chuẩn nội bộ được ban hành năm yyyy/ *In house calibration procedure issued in the year of yyyy*;
- (x): Phép hiệu chuẩn được thực hiện tại hiện trường/ *Calibrations performed on site*;

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k = 2 và công bố tối đa tới 02 chữ số có nghĩa.

Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k = 2 and expressed with maximum 02 significance digits./.