



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS

**(Kèm theo Quyết định số: 886.2022/QĐ-VPCNCL ngày 11 tháng 11 năm 2022
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)**

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm kiểm nghiệm Vina Solar**

Laboratory: **Vina Solar Testing Center**

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH Vina Solar Technology**

Organization: **Vina Solar Technology Co.Ltd**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

Field of testing: **Measurement - Calibration**

Người quản lý/Laboratory manager: **Jiang Yong**

Người có thẩm quyền ký/ Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Jiang Yong	Các phép hiệu chuẩn được công nhận / <i>All accredited calibrations</i>

Số hiệu/ Code: **VILAS 1375**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **23/06/2024**

Địa chỉ/ Address: **Xưởng E12, Lô CN-03, KCN Vân Trung, xã Vân Trung, huyện Việt Yên,**

tỉnh Bắc Giang, Việt Nam

Factory E12, Lot CN-03, Van Trung Industrial park, Van Trung commune,

Viet Yen District, Bac Giang Province, Viet Nam

Địa điểm/ Location: **Xưởng E12, Lô CN-03, KCN Vân Trung, xã Vân Trung, huyện Việt Yên,**

tỉnh Bắc Giang, Việt Nam

Factory E12, Lot CN-03, Van Trung Industrial park, Van Trung commune,

Viet Yen District, Bac Giang Province, Viet Nam

Điện thoại/ Tel: **+84 2403818222**

Fax:

Email: **yong.jiang@vinasolar.com**

Website: **www.vinasolar.com**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 1375****Lĩnh vực hiệu chuẩn:** **Lực***Field of calibration:* *Force*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand quantities / calibrated equipment</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Máy thử độ bền kéo nén <i>Tensile – Compression testing machines</i>	Đến/ <i>To</i> 500 N	VNS-QA-L016 (2021)	3 %

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Độ dài***Field of calibration:* *Length*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand quantities / calibrated equipment</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Thước vạch <i>Steel Ruler</i>	Đến/ <i>To</i> 300 mm	VNS-QA-L10 (2021)	0,042 mm
		Đến/ <i>To</i> 1 m		0,060 mm
2.	Thước cuộn <i>Measuring Tape</i>	Đến/ <i>To</i> 7,5 m	VNS-QA-L12 (2021)	0,39 mm

Chú thích/ Note:

- VNS-QA-Lxx (2021): Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng ban hành năm 2021/ *Laboratory-developed calibration procedures issued in 2021;*

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ $k=2$ và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor $k=2$ and expressed with maximum 2 significant digits./.*