



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

(Kèm theo quyết định số: /QĐ - VPCNCL ngày tháng 12 năm 2023
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng Thanh Hóa**

Laboratory: **Thanh Hoa technical service Center for Standards Measurement and Quality**

Cơ quan chủ quản: **Chi cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng Thanh Hóa**

Organization: **Thanh Hoa Branch of Standards Measurement and Quality**

Lĩnh vực: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

Field: **Measurement – Calibration**

Người quản lý / Laboratory manager: **Nguyễn Mạnh Hợp**

Người có thẩm quyền ký/ Approved signatory:

| TT | Họ và tên/ Name | Phạm vi được ký/ Scope |
|----|------------------------|---|
| 1. | Nguyễn Mạnh Hợp | Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ Accredited Calibrations |
| 2. | Lờ Hạng Nam | |

Số hiệu/ Code: **VILAS 142**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **Kể từ ngày /12/2023 đến ngày 12/03/2024**

Địa chỉ/ Address: **Đường tránh quốc lộ 1A, xã Quảng Thịnh, TP. Thanh Hóa, tỉnh Thanh Hóa**

Địa điểm /Location: **Đường tránh quốc lộ 1A, xã Quảng Thịnh, TP. Thanh Hóa, tỉnh Thanh Hóa**

Điện thoại/ Tel: **02378.696.636**

E-mail: **haohao842007@yahoo.com**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 142

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng

Field of calibration: Mass

| TT | Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i> |
|-----------|--|--|---|---|
| | Cân không tự động cấp chính xác 1 (x) <i>Non-automatic weighing instruments</i> <i>Accuracy Class 1</i> | đến / to 200 g | QTHC/KL 01:2020 | 7 mg |
| | | (200 ~ 320) g | | 7,2 mg |
| 2. | Cân không tự động cấp chính xác 2 (x) <i>Non-automatic weighing instruments</i> <i>Accuracy Class 1</i> | đến / to 500 g | | 0,1 g |
| | | (500 ~ 2 000) g | | 0,12 g |
| | | (2 000 ~ 5 000) g | | 0,17 g |
| | | (5 000 ~ 10 000) g | | 0,26 g |
| 3. | Cân không tự động cấp chính xác 3 (x) <i>Non-automatic weighing instruments</i> <i>Accuracy Class 1</i> | đến / to 10 000 g | | 0,93 g |
| | | (10 000 ~ 30 000) g | | 1,23 g |

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 142****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực***Field of calibration: Force*

| TT | Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i> |
|-----------|---|--|---|---|
| 1. | Máy thử độ bền kéo nén (x) <i>Tensile - Compress testing machines</i> | (2 ~ 3000) kN | ĐLVN 109:2002 | 0,7 % |

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 142

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt

Field of calibration: Temperature

| TT | Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i> | Phạm vi đo <i>Range of measurement</i> | Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i> | Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i> |
|-----------|---|--|---|--|
| 1. | Tủ nhiệt (Tủ sấy, tủ ẩm, tủ mát) (x) <i>Temperature Cabinets</i> | (-30 ~ 0) °C | QTHC/N 01:2020 | 1,0 °C |
| | | (0 ~ 100) °C | | 0,5 °C |
| | | (100 ~ 300) °C | | 0,8 °C |
| 2. | Lò nung (x) <i>Furnace</i> | (400 ~ 600) °C | QTHC/N 02:2020 | 2,4 °C |
| | | (600 ~ 1000) °C | | 4,5 °C |
| 3. | Nhiệt kế chỉ thị hiện số và tương tự <i>Digital and analog thermometers</i> | (-15 ~ 140) °C | ĐLVN 138:2004 | 0,4 °C |
| | | (140 ~ 650) °C | | 2,8 °C |
| | | (650 ~ 1100) °C | | 5,5 °C |

Chú thích/ Note:

- QTHC ...: Quy trình hiệu chuẩn nội bộ / *Laboratory developed method*

- (x): Phép hiệu chuẩn thực hiện tại hiện trường/ *On-site Calibrations*

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

