



# DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

## LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

(Kèm theo quyết định số: 131.2022 / QĐ - VPCNCL ngày 03 tháng 03 năm 2022 của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng hiệu chuẩn Mettler Toledo Việt Nam**  
*Laboratory:* **Calibration Center of Mettler-Toledo Vietnam**  
Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH MTV Mettler - Toledo Việt Nam**  
*Organization:* **Mettler Toledo Vietnam Limited Liability Company**  
Lĩnh vực: **Đo lường - Hiệu chuẩn**  
*Field:* **Measurement – Calibration**

Người quản lý / *Laboratory manager:* **Lê Hoàng Nhân**

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	<b>Lê Hoàng Nhân</b>	Các phép hiệu chuẩn được công nhận / <i>All accredited calibrations</i>
2.	<b>Đặng Hoàng Vương</b>	

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 1431**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **03/03/2025**

Địa chỉ/ *Address:* **P.1901 Saigon Trade Center, Số 37, Tôn Đức Thắng, Phường Bến Nghé, Quận 1, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam**

*P.1901 Saigon Trade Center, No. 37, Ton Duc Thang, Ben Nghe Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam*

Địa điểm/ *Location:* **Tầng G, Tòa nhà SCS, Lô T2-4, Đường D1, Khu công nghệ cao, phường Tân Phú, Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam**

*G Floor, SCS Building, Lot T2-4, D1 Street, Hi-The Park, Tan Phu Ward, Thu Duc City, Ho Chi Minh City, Vietnam*

Điện thoại/ *Tel:* **(+84) 28 73 090 789**

*Fax:* **(+84) 28 73 059 668**

E-mail: **VN.ServiceSupport@mt.com**

*Web:* **www.mt.com**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 1431**

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng**

*Field of calibration: Mass*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1.	<b>Cân không tự động cấp chính xác I (x)</b> <i>Non-automatic weighing instruments of class I</i>	<p align="center">Đến/ to 5 mg</p> <p align="center">&gt; 5 mg đến/ to 10 mg</p> <p align="center">&gt; 10 mg đến/ to 20 mg</p> <p align="center">&gt; 20 mg đến/ to 50 mg</p> <p align="center">&gt; 50 mg đến/ to 100 mg</p> <p align="center">&gt; 100 mg đến/ to 200 mg</p> <p align="center">&gt; 200 mg đến/ to 500 mg</p> <p align="center">&gt; 500 mg đến/ to 1 g</p> <p align="center">&gt; 1 g đến/ to 2 g</p> <p align="center">&gt; 2 g đến/ to 5 g</p> <p align="center">&gt; 5 g đến/ to 10 g</p> <p align="center">&gt; 10 g đến/ to 20 g</p> <p align="center">&gt; 20 g đến/ to 50 g</p> <p align="center">&gt; 50 g đến/ to 100 g</p> <p align="center">&gt; 100 g đến/ to 150 g</p> <p align="center">&gt; 150 g đến/ to 200 g</p> <p align="center">&gt; 200 g đến/ to 250 g</p> <p align="center">&gt; 250 g đến/ to 300 g</p> <p align="center">&gt; 300 g đến/ to 400 g</p> <p align="center">&gt; 400 g đến/ to 450 g</p> <p align="center">&gt; 450 g đến/ to 500 g</p>	CP/W003/16:2021	<p align="center">5,4 µg</p> <p align="center">8,0 µg</p> <p align="center">8,2 µg</p> <p align="center">11 µg</p> <p align="center">14 µg</p> <p align="center">17 µg</p> <p align="center">22 µg</p> <p align="center">27 µg</p> <p align="center">33 µg</p> <p align="center">44 µg</p> <p align="center">58 µg</p> <p align="center">75 µg</p> <p align="center">0,11 mg</p> <p align="center">0,19 mg</p> <p align="center">0,30 mg</p> <p align="center">0,35 mg</p> <p align="center">0,46 mg</p> <p align="center">0,54 mg</p> <p align="center">0,70 mg</p> <p align="center">0,80 mg</p> <p align="center">0,88 mg</p>

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 1431**

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) <sup>1</sup> / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
2.	<b>Cân không tự động cấp chính xác II (x)</b> <i>Non-automatic weighing instruments of class II</i>	Đến/ to 100 g > 100 g đến/ to 150 g > 150 g đến/ to 200 g > 200 g đến/ to 250 g > 250 g đến/ to 300 g > 300 g đến/ to 350 g > 350 g đến/ to 400 g > 400 g đến/ to 450 g > 450 g đến/ to 500 g > 500 g đến/ to 550 g > 550 g đến/ to 600 g > 0,6 kg đến/ to 1 kg > 1 kg đến/ to 2 kg > 2 kg đến/ to 3 kg > 3 kg đến/ to 4 kg > 4 kg đến/ to 5 kg > 5 kg đến/ to 6 kg > 6 kg đến/ to 7 kg > 7 kg đến/ to 8 kg > 8 kg đến/ to 9 kg > 9 kg đến/ to 10 kg > 10 kg đến/ to 20 kg > 20 kg đến/ to 25 kg > 25 kg đến/ to 30 kg > 30 kg đến/ to 35 kg > 35 kg đến/ to 40 kg > 40 kg đến/ to 45 kg > 45 kg đến/ to 50 kg > 50 kg đến/ to 60 kg	CP/W003/16:2021	1,1 mg 1,4 mg 1,6 mg 2,0 mg 2,3 mg 2,7 mg 2,9 mg 3,3 mg 3,6 mg 4,1 mg 4,3 mg 11 mg 16 mg 22 mg 29 mg 36 mg 43 mg 50 mg 57 mg 63 mg 71 mg 0,16 g 0,19 g 0,22 g 0,26 g 0,29 g 0,32 g 0,36 g 0,42 g

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 1431**

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) <sup>1</sup> / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
3.	<b>Cân không tự động cấp chính xác III (x)</b> <i>Non-automatic weighing instruments of class III</i>	Đến/ to 6 kg > 6 kg đến/ to 60 kg > 60 kg đến/ to 80 kg > 80 kg đến/ to 120 kg > 120 kg đến/ to 150 kg > 150 kg đến/ to 200 kg > 200 kg đến/ to 250 kg > 250 kg đến/ to 300 kg > 300 kg đến/ to 400 kg > 400 kg đến/ to 500 kg > 500 kg đến/ to 600 kg > 600 kg đến/ to 800 kg > 800 kg đến/ to 1200 kg	CP/W003/16:2021	0,09 g 8 g 17 g 18 g 42 g 43 g 44 g 46 g 86 g 89 g 92 g 0,17 kg 0,18 kg

Chú thích/ Note:

- (x): Các phép hiệu chuẩn có thực hiện ở hiện trường/ *Calibrations perform outside laboratory*

- CP/W003/16:2021: Quy trình hiệu chuẩn nội bộ/ *Laboratory's developed procedure*

(1): Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*