



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

**(Kèm theo quyết định số: 756.2022/QĐ-VPCNCL ngày 30 tháng 09 năm 2022
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)**

Tên phòng thí nghiệm: **Viện Công nghệ Đo lường và Chất chuẩn**

Laboratory: **Institute Measurement Technology and Standards**

Cơ quan chủ quản: **Viện Công nghệ Đo lường và Chất chuẩn**

Organization: **Institute Measurement Technology and Standards**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**

Field of testing: **Measurement – Calibration**

Người quản lý: **Nguyễn Văn Đạo**

Laboratory manager:

Người có thẩm quyền ký:

Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Trần Xuân Đạt	Các phép hiệu chuẩn lĩnh vực Độ dài, Khối lượng, Áp suất/ <i>All accredited calibrations on Length, Mass, Pressure.</i>
2.	Nguyễn Việt Thắng	Các phép hiệu chuẩn lĩnh vực Nhiệt độ, Quang học/ <i>All accredited calibrations on Temperature, Photometry and Radiometry.</i>

Số hiệu/ Code: **VILAS**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **30/09/2025**

Địa chỉ/ Address: **Tầng 6, Tòa nhà MD Complex, số 68 Nguyễn Cơ Thạch, phường Cầu Diễn, quận Nam Từ Liêm, Thành phố Hà Nội**

Địa điểm/Location: **Phòng A111, tầng 1, Nhà A - Tòa nhà Hội thảo và triển khai, Km 29 Đại lộ Thăng Long Khu Công nghệ cao Hòa Lạc, huyện Thạch Thất, Thành phố Hà Nội**

Điện thoại/ Tel: **093 171 8879**

Fax: **024 3768 0680**

E-mail: **info@imts.com.vn**

Website: **www.imts.com.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1462

Phòng đo lường Cơ
Mechanical Laboratory

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng

Field of calibration: Mass

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1	Quả cân F₁ <i>Mass standard F₁</i>	1 mg ~ 20 kg	IMTS-CP 23:2022 ĐLVN 99:2002	Phụ lục 1 <i>Appendix 1</i>
2	Quả cân F₂ <i>Mass standard F₂</i>	1 mg ~ 20 kg		
3	Quả cân M₁ <i>Mass standard M₁</i>	1 mg ~ 20 kg		
4	Cân phân tích cấp chính xác 1^x <i>Analytical balance class 1</i>	Đến/Up to 500 mg	IMTS-CP 25:2022	0,03 mg
		500 mg ~ 1 g		0,05 mg
		1 g ~ 5 g		0,08 mg
		5 g ~ 10 g		0,1 mg
		10 g ~ 100 g		0,2 mg
		100 g ~ 200 g		0,5 mg
		200 g ~ 1000 g		1,0 mg
5	Cân kỹ thuật cấp chính xác 2^x <i>Technical balance class 2</i>	Đến/Upto 100 g	IMTS-CP 25:2022	0,5 mg
		100 g ~ 200 g		1,0 mg
		200 g ~ 400 g		2,0 mg
		400 g ~ 1 kg		5,0 mg
		1 kg ~ 10 kg		20 mg
		10 kg ~ 20 kg		50 mg

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 1462****Phòng đo lường Cơ**
*Mechanical Laboratory***Phụ lục 1***Appendix 1***Độ không đảm bảo đo của phép hiệu chuẩn quả cân***The uncertainty in calibration of standard weight*

STT No	Khối lượng danh nghĩa của quả cân <i>Nominal value</i>	Độ không đảm bảo đo (mg) <i>Uncertainty</i>		
		F ₁	F ₂	M ₁
1	20 kg	33	100	330
2	10 kg	17	53	170
3	5 kg	8,3	27	83
4	2 kg	3,3	10	33
5	1 kg	1,7	5,3	17
6	500 g	0,83	2,7	8,3
7	200 g	0,33	1,0	3,3
8	100 g	0,17	0,53	1,7
9	50 g	0,10	0,33	1,0
10	20 g	0,083	0,27	0,83
11	10 g	0,067	0,20	0,67
12	5 g	0,053	0,17	0,53
13	2 g	0,040	0,13	0,40
14	1 g	0,033	0,10	0,33
15	500 mg	0,027	0,083	0,27
16	200 mg	0,020	0,067	0,20
17	100 mg	0,017	0,053	0,17
18	50 mg	0,013	0,040	0,13
19	20 mg	0,010	0,033	0,10
20	10 mg	0,0083	0,027	0,08
21	5 mg	0,0067	0,02	0,067
22	2 mg	0,0067	0,02	0,067
23	1 mg	0,0067	0,02	0,067

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION
VILAS 1462

Phòng đo lường Cơ
Mechanical Laboratory

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài

Field of calibration: Length

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ¹ / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1	Panme Micrometer	(0 ~ 25) mm Giá trị độ chia/ <i>Resolution</i> : 0,01 mm	IMTS-CP 02:2022	(8 + 3L) μm [L]: m
		(0 ~ 25) mm Giá trị độ chia/ <i>Resolution</i> : 0,001 mm		(0,9 + 19,1L) μm [L]: m
		(0 ~ 25) mm Giá trị độ chia/ <i>Resolution</i> : 0,0005 mm		(0,5 + 26,9L) μm [L]: m
		(0 ~ 25) mm Giá trị độ chia/ <i>Resolution</i> : 0,0001 mm		(0,2 + 36,2L) μm [L]: m
		(25 ~ 300) mm Giá trị độ chia (<i>Resolution</i>): 0,01 mm		(7 + 24L) μm [L]: m
		(25 ~ 300) mm Giá trị độ chia (<i>Resolution</i>): 0,001 mm		(0,4 + 39,1L) μm [L]: m
		(300 ~ 1000) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,01 mm		(3 + 38L) μm [L]: m
		(300 ~ 1000) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,001 mm		(0,1 + 40,1L) μm [L]: m
2	Đồng hồ so Dial indicator	(0 ~ 12,7) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,01 mm	IMTS-CP 03:2022	(8 + L) μm [L]: m
		(0 ~ 12,7) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,005 mm		(4 + L) μm [L]: m
		(0 ~ 12,7) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,002 mm		(1,5 + 3,2L) μm [L]: m
		(0 ~ 12,7) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,001 mm		(0,8 + 6,1L) μm [L]: m
		(0 ~ 12,7) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,0005 mm		(0,4 + 10,5L) μm [L]: m
		(12,7 ~ 30,4) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,002 mm		(1,4 + 10L) μm [L]: m

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1462

Phòng đo lường Cơ
Mechanical Laboratory

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
2	Đồng hồ so <i>Dial indicator</i>	(12,7 ~ 30,4) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,001 mm	IMTS-CP 03:2022	(0,6 + 16,5L) μm [L]: m
		(12,7 ~ 30,4) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,0005 mm		(0,3 + 22,1L) μm [L]: m
		(12,7 ~ 60,9) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,005 mm		(4 + 7L) μm [L]: m
		(30,4 ~ 60,9) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,002 mm		(1,2 + 17,2L) μm [L]: m
		(30,4 ~ 60,9) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,001 mm		(0,4 + 22,8L) μm [L]: m
		(30,4 ~ 60,9) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,0005 mm		(0,2 + 25,5L) μm [L]: m
		(12,7 ~ 100) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,01 mm		(7 + 7L) μm [L]: m
		(60,9 ~ 100) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,005 mm		(3 + 15L) μm [L]: m
		(60,9 ~ 100) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,002 mm		(0,9 + 22,2L) μm [L]: m
3	Đồng hồ rà <i>Dial test indicator</i>	(0 ~ 1,5) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,01 mm	IMTS-CP 04:2022	(8 + L) μm [L]: m
		(0 ~ 0,6) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,002 mm		(1,5 + 0,2L) μm [L]: m
		(0 ~ 0,14) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,001 mm		(0,8 + 0,1L) μm [L]: m
4	Thước cặp <i>Caliper</i>	(0 ~ 100) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,05 mm	IMTS-CP 05:2022	(30 + 8L) μm [L]: m
		(0 ~ 100) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,02 mm		(13 + 17L) μm [L]: m
		(0 ~ 100) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,01 mm		(6 + 30L) μm [L]: m

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1462

Phòng đo lường Cơ
Mechanical Laboratory

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
4.	Thước cặp <i>Caliper</i>	(100 ~ 500) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,05 mm	IMTS-CP 05:2022	(27 + 36L) μm [L]: m
		(100 ~ 500) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,02 mm		(9 + 54L) μm [L]: m
		(100 ~ 500) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,01 mm		(3 + 62L) μm [L]: m
		(500 ~ 1000) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,05 mm		(17 + 57L) μm [L]: m
		(500 ~ 1000) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,02 mm		(3 + 65L) μm [L]: m
		(500 ~ 1000) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,01 mm		(1 + 66L) μm [L]: m
5	Calip trụ <i>Plug gauge</i>	Đến/Upto 5 mm	IMTS-CP 06:2022	(0,10 + 4,4D) μm [D]: m
		(5 ~ 10) mm		(0,08 + 9,4D) μm [D]: m
		(10 ~ 50) mm		(0,05 + 12,8D) μm [D]: m
		(50 ~ 200) mm		(0,02 + 13,4D) μm [D]: m
6	Bàn mấp^x <i>Precision surface plate</i>	Đến/Upto 3x3 m	IMTS-CP 08:2022	(1,3 + 24L) μm [L]: m
7	Thước đo cao <i>Height gauge</i>	(0 ~ 100) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,02 mm	IMTS-CP 12:2022	(15 + 2L) μm [L]: m
		(0 ~ 100) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,01 mm		(8 + L) μm [L]: m
		(0 ~ 100) mm Giá trị độ chia /Resolution: 0,005 mm		(4 + 9L) μm [L]: m

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1462

Phòng đo lường Cơ
Mechanical Laboratory

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ¹ / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
7	Thước đo cao <i>Height gauge</i>	(0 ~ 100) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,001 mm	IMTS-CP 12:2022	(1,8 + 14,5L) μm [L]: m
		(100 ~ 300) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,02 mm		(14 + 9L) μm [L]: m
		(100 ~ 300) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,01 mm		(6 + 16L) μm [L]: m
		(100 ~ 300) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,005 mm		(2 + 23L) μm [L]: m
		(100 ~ 300) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,001 mm		(0,7 + 25,1L) μm [L]: m
		(300 ~ 715) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,02 mm		(11 + 18L) μm [L]: m
		(300 ~ 715) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,01 mm		(4 + 23L) μm [L]: m
		(300 ~ 715) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,005 mm		(1 + 26L) μm [L]: m
		(300 ~ 715) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,001 mm		(0,3 + 26,5L) μm [L]: m
		(715 ~ 1000) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,02 mm		(8 + 23L) μm [L]: m
		(715 ~ 1000) mm Giá trị độ chia / <i>Resolution</i> : 0,01 mm		(2 + 26L) μm [L]: m
8	Máy kiểm đồng hồ so <i>Dial gage tester</i>	(0 ~ 25) mm	IMTS-CP 13:2022	1,0 μm
9	Căn lá <i>Feeler Gauge</i>	Đến/ <i>Upto</i> 3 mm	IMTS-CP 15:2022	1,0 μm

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1462

Phòng đo lường Cơ
Mechanical Laboratory

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
10	Tấm chuẩn chiều dày (Dùng cho máy đo chiều dày siêu âm, máy đo chiều dày lớp phủ <i>Standard thickness (Using for ultrasonic thickness gauge, coating thickness tester)</i>	Đến/Upto 9,5 mm	IMTS-CP 17:2022	0,5 µm
11	Đồng hồ đo chiều dày <i>Thickness gages</i>	(0 ~ 20) mm Giá trị độ chia /Resolution: ≥ 0,001 mm	IMTS-CP 18:2022	1,0 µm
12	Đũa đo <i>Pin gauges</i>	Đến/Upto 25 mm	IMTS-CP 19:2022	(1 + 8,2D) µm [D]: m
13	Calip ren ngoài <i>Thread plug gages</i>	Đến/Upto 25 mm	IMTS-CP 10:2022	(0,6 + 4,2D) µm [D]: m
		(25 ~ 50) mm		(0,4 + 9,3D) µm [D]: m
		(50 ~ 200) mm		(0,3 + 12,6D) µm [D]: m
14	Phương tiện đo chiều dày lớp phủ <i>Coating thickness tester</i>	(0 ~ 3) mm	IMTS-CP 28:2022	1,0 µm

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 1462****Phòng đo lường Cơ*****Mechanical Laboratory*****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Áp suất***Field of calibration: Pressure*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1	Áp kế, chân không kế kiểu lò xo và hiện số <i>Pressure and vacuum gauge with digital and dial indicating type</i>	(-0,09 ~ 110) MPa	ĐLVN 76:2001	2,0.10 ⁻⁴ P
2	Thiết bị chuyển đổi áp suất <i>Pressure transmitter & transducer</i>	(-0,09 ~ 0) MPa (0 ~ 110) MPa	ĐLVN 112:2002	3,0.10 ⁻⁴ P 2,2.10 ⁻⁴ P

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

Chú thích/ Note:

^(x) Phép hiệu chuẩn thực hiện hiện trường/ *Onsite Calibration*

IMTS-CP...: Quy trình do phòng thí nghiệm xây dựng/ *Laboratory developed procedure*

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1462

Phòng đo lường Quang

Photometry and Radiometry Laboratory

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Quang học

Field of calibration: Photometry and Radiometry

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1	Quang kế <i>Photometer</i>	Độ nhạy độ rọi/ <i>Illuminance Responsivity</i> (2,0 ~ 30) nA/lx Mức độ rọi/ <i>Illuminance level</i> (50 ~ 10 000) lx Với nhiệt độ màu tương quan/ <i>With correlated color temperature</i> CCT: 2 856 K	IMTS - CP 62 : 2022 (Ref. ĐLVN 270 : 2015)	1,5 % (Độ nhạy độ rọi/ <i>Illuminance Responsivity</i>)
2	Phương tiện đo độ rọi <i>Illuminance meter</i>	(50 ~ 20 000) lx Với nhiệt độ màu tương quan/ <i>With correlated color temperature</i> CCT: (2 500 ~ 3 200) K	IMTS - CP 66 : 2022	1,7 %
3	Phương tiện đo quang phổ tử ngoại khả kiến^x <i>UV/Vis Spectrophotometer</i>	(200 ~ 1100) nm (0 ~ 2) Abs	IMTS - CP 68 : 2022	0,3 nm 0,008 Abs
4	Phương tiện đo quang phổ UV/Vis/NIR^x <i>UV/Vis/NIR Spectrophotometer</i>	UV/Vis: (200 ~ 1 100) nm (0 ~ 2) Abs	IMTS - CP 69 : 2022	0,3 nm 0,008 Abs
		NIR: (1 100 ~ 2 500) nm (0 ~ 2) Abs		2 nm 0,008 Abs

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

Chú thích/ Note:

^(x) Phép hiệu chuẩn thực hiện hiện trường/ *Onsite Calibration*

IMTS-CP 23: Phương pháp đo phòng thí nghiệm xây dựng/ *Laboratory developed method*

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 1462

Phòng đo lường Nhiệt

Temperture Laboratory

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt

Field of calibration: Temperature

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1	Thiết bị chỉ thị nhiệt độ hiện số và tương tự <i>Digital and Analog Temperature Indicator</i>	(-200 ~ 1800) °C Type N Type K Type S Type R Type T Type E Type B Type J	IMTS-CP 41:2022	0,45 °C 0,53 °C 0,56 °C 0,46 °C 0,60 °C 0,52 °C 0,47 °C 0,49 °C
		(-200 ~ 630) °C Pt100 Ω, α = 0,00392 Pt100 Ω, α = 0,00385		0,30 °C 0,35 °C
2	Tủ nhiệt^x <i>Thermal Chamber</i>	(-80 ~ -40) °C (-40 ~ 0) °C (0 ~ 50) °C (50 ~ 300) °C	IMTS-CP 43:2022	2,0 °C 0,75 °C 0,3 °C 0,6 °C
3	Bình điều nhiệt <i>Liquid Bath</i>	(-40 ~ 0) °C (0 ~ 140) °C (140 ~ 250) °C (250 ~ 500) °C	IMTS-CP 44:2022	0,37 °C 0,12 °C 0,15 °C 0,14 °C
4	Lò chuẩn nhiệt độ <i>Temperature block calibrators</i>	(-80 ~ 140) °C (140 ~ 500) °C (500 ~ 1 000) °C	IMTS-CP 46:2022	0,13 °C 0,16 °C 2,2 °C

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

Chú thích/ Note:

^(x) Phép hiệu chuẩn thực hiện hiện trường/ *Onsite Calibration*

IMTS-CP...: Quy trình do phòng thí nghiệm xây dựng/ *Laboratory developed procedure*