



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo quyết định số: 782.2021/QĐ - VPCNCL ngày 28 tháng 12 năm 2021
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm thí nghiệm dệt may**
Chi nhánh Công ty Cổ phần - Viện nghiên cứu dệt may tại Tp. Hồ Chí Minh

Laboratory: **Textile Testing Center**
Branch of Vietnam Textile Research Institute - JSC in Ho Chi Minh City

Cơ quan chủ quản: **Công ty cổ phần - Viện nghiên cứu dệt may**

Organization: **Vietnam Textile Research Institute - Joint Stock Company**

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Đo lường – Hiệu chuẩn**

Field of calibration: **Measurement - Calibration**

Người quản lý/
Laboratory manager: **Lê Đại Hưng**

Người có thẩm quyền ký/ Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Lê Đại Hưng	Các phép hiệu chuẩn được công nhận <i>Accredited calibrations</i>
2.	Nguyễn Văn Chất	
3.	Nguyễn Thanh Tuyền	

Số hiệu/ Code: **VILAS 169**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **28/12/2024**

Địa chỉ/ Address: **345/128A Trần Hưng Đạo - Quận 1 - TP Hồ Chí Minh**
345/128A Tran Hung Dao street, District 1, Ho Chi Minh City

Địa điểm/Location: **345/128A Trần Hưng Đạo - Quận 1 - TP Hồ Chí Minh**
345/128A Tran Hung Dao street, District 1, Ho Chi Minh City

Điện thoại/ Tel: **028 3920 1194** Fax: **028 3920 2215**

E-mail: **trsi@gmail.com** Website: **www.phanviendetmay.org.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 169

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng (x)

Field of calibration: Mass

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1	Cân cấp chính xác I <i>Balance class I</i>	10 mg ~ 220 g	QTHC-TRSI: 03/21	0,73 mg
2	Cân cấp chính xác II <i>Balance class II</i>	500 mg ~ 2000 g		31 mg

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt (x)

Field of calibration: Temperature

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1	Tủ sấy <i>Dry Oven</i>	(37 ~120) °C	QTHC-TRSI: 01/21	1,4 °C
2	Bể gia nhiệt <i>Water bath</i>	(40 ~90) °C	QTHC-TRSI: 02/21	0,91 °C
3	Thiết bị ép gia nhiệt có bộ điều khiển và đồng hồ đo nhiệt <i>Thermal press has controller and temperature gauges</i>	(150~ 210) °C	QTHC-TRSI: 04/21	1,3 °C
4	Máy giặt có bộ điều khiển và đồng hồ đo nhiệt <i>Washing machine has controller and temperature gauges</i>	(40 ~ 90) °C	QTHC-TRSI: 05/21	0,9 °C
5	Máy sấy lồng quay có bộ điều khiển và đồng hồ đo nhiệt <i>Tumble dryer has controller and temperature gauges</i>	(60 ~ 80) °C	QTHC-TRSI: 06/21	3,0 °C

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 169****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực (x)***Field of calibration: Force*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1	Máy thử độ bền kéo <i>Tensile testing machines</i>	(50 ~ 500) kgf (500 ~ 5000) kN	ĐLVN 109:2002	0,5 x 10 ⁻²

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Tần số (x)*Field of calibration: Frequency*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1	Lồng quay của máy giặt, máy sấy lồng quay <i>Rotating drum of Washing machine, Tumble Dryer</i>			
2	Trục quay của máy thử độ bền màu giặt cốc, máy thử độ vón gút mặt vải, máy thử mài mòn Martindale, máy móc xước vải <i>Rotating shaft of Washing color fastness tester, Random tumble pilling tester, Martindale abrasion tester, ICI mace snag tester</i>	(40 ~ 1500) rpm	QTHC - TRSI:07/21	0,64 rpm

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 169****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Quang (x)***Field of calibration: Optical*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹⁾ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹⁾</i>
1	Tủ so màu <i>Light box</i>	(2000 ~ 7 500) K	QTHC - TRSI:08/21	52 K
		(850 ~ 3 000) lx		2,6 %

Ghi chú/ Notes:(x): Phép hiệu chuẩn có thực hiện ngoài PTN/ *On-site calibration*QTHC-...: Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Laboratory's developed procedure*

- ⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ $k=2$ và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor $k=2$ and expressed with maximum 2 significance digits.*