



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

**(Kèm theo Quyết định số: 2374/QĐ - VPCNCL ngày 29 tháng 12 năm 2023
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)**

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm An toàn Mỏ**
Laboratory: **Mine Safety Center**

Cơ quan chủ quản: **Viện Khoa học Công nghệ Mỏ**
Organization: **Institute of Mining Science and Technology**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**
Field of testing: **Measurement – Calibration**

Người quản lý/ *Laboratory manager:* **Lê Trung Tuyên**

Người có thẩm quyền ký/
Approved signatory:

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	Lê Trung Tuyên	Các phép hiệu chuẩn được công nhận <i>Accredited calibrations</i>
2.	Nguyễn Tuấn Anh	
3.	Nguyễn Việt Phương	
4.	Đặng Việt Cường	
5.	Vũ Thành Thái	
6.	Nguyễn Hữu Linh	
7.	Lương Thế Tiến	

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 170**

Hiệu lực công nhận kể từ ngày 29/12/2023 đến ngày 28/12/2026

Địa chỉ/ *Address:*

Phường Quang Trung, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh
Quang Trung ward, Uong Bi city, Quang Ninh province

Địa điểm/ *Location:*

Phường Quang Trung, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh
Quang Trung ward, Uong Bi city, Quang Ninh province

Điện thoại/ *Tel:* **0203 3566 776**

Fax: **0203 3660 013**

E-mail: **ttatmo.imsat@gmail.com**

Website: **trungtamantoanmo.com**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 170

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Dung tích – Lưu lượng

Field of calibration: Volume - Flow

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Máy đo gió <i>Anemometer</i>	(1 ~ 15) m/s	QTHC-15:2020	2,5 %

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Hóa lý

Field of calibration: Physico chemical

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Máy đo khí <i>Gas detectors</i>	CH ₄ : Đến/ <i>Up to</i> 100 %	ATM.HC-01:2020	2,40 % (Tương đối/ <i>Relative</i>)
		O ₂ : Đến/ <i>Up to</i> 40 %		2,40 % (Tương đối/ <i>Relative</i>)
		CO ₂ : Đến/ <i>Up to</i> 10 %		2,30 % (Tương đối/ <i>Relative</i>)
		CO: Đến/ <i>Up to</i> 2 000 ppm		2,30 % (Tương đối/ <i>Relative</i>)
		H ₂ : Đến/ <i>Up to</i> 1 000 ppm		2,30 % (Tương đối/ <i>Relative</i>)

Chú thích/ *Note:*

1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

- QTHC-15; ATM.HC-01:2020 ...: Quy trình nội bộ do PTN xây dựng/ *Laboratory developed methods;*

