



DANH MỤC PHÉP THỬ ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED TESTS

*(Kèm theo quyết định số: 645.2022/QĐ - VPCNCL ngày 09 tháng 08 năm 2022
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng thử nghiệm không phá hủy**

Laboratory: **Non-Destructive Testing Department**

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH dịch vụ thử không phá hủy Q.I.S**

Organization: **QIS – Non Destructive Testing Services Ltd. Co**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Không phá hủy**

Field of testing: **Non-Destructive Testing**

Người quản lý/ Laboratory manager: **Lê Văn Nghi**

Người có thẩm quyền ký/ Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Nguyễn Bảo Khuê	Các phép thử được công nhận/ Accredited tests
2.	Vương Huy Hải	

Số hiệu/ Code: **VILAS 210**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **17/06/2024**

Địa chỉ/ Address: **Green Building, đường số 2 & số 8, Khu công nghiệp Đông Xuyên, phường Rạch Dừa, thành phố Vũng Tàu, tỉnh Bà Rịa – Vũng Tàu**

Địa điểm/Location: **Green Building, đường số 2 & số 8, Khu công nghiệp Đông Xuyên, phường Rạch Dừa, thành phố Vũng Tàu, tỉnh Bà Rịa – Vũng Tàu**

Điện thoại/ Tel: **0254. 3857325**

Fax: **0254. 3833518**

E-mail: **ndt@qis.com.vn**

Website: **http://qis.com.vn**

DANH MỤC PHÉP THỬ ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED TESTS***VILAS 210****Lĩnh vực thử nghiệm: Không phá hủy***Field of testing: Non-Destructive Testing*

TT	Tên sản phẩm, vật liệu được thử/ <i>Materials or product tested</i>	Tên phép thử cụ thể/ <i>The name of specific tests</i>	Giới hạn định lượng (nếu có)/ Phạm vi đo <i>Limit of quantitation (if any)/range of measurement</i>	Phương pháp thử/ <i>Test method</i>
1.	Môi hàn kim loại (x) <i>Welds on metal</i>	Kiểm tra từ tính (MT) <i>Magnetic particle testing (MT)</i>	-	ASME V – 2019, article 7; AWS D1.1M – 2020; API RP-2X - 2015
2.		Kiểm tra thẩm thấu (PT) <i>Dye penetrant testing (PT)</i>	-	ASME V – 2019, article 6; AWS D1.1M – 2020
3.		Kiểm tra ảnh phóng xạ (RT) <i>Radiographic testing (RT)</i>	Độ dày/ <i>Thickness:</i> Đến/ <i>Upto:</i> 90 mm	ASME V – 2019, article 2; AWS D1.1M – 2020
4.		Kiểm tra siêu âm (UT) <i>Ultrasonic testing (UT)</i>	Độ dày/ <i>Thickness:</i> (8 ~ 100) mm	ASME V – 2019, article 4; AWS D1.1M – 2020; API RP-2X – 2015
5.		Kiểm tra siêu âm mảng điều pha (PAUT) <i>Phased array ultrasonic testing (PAUT)</i>	Độ dày/ <i>Thickness:</i> (8 ~ 100) mm	ASME V – 2019, article 4; AWS D1.1M – 2020; API RP-2X – 2015

Ghi chú / Notes:

- ASME: *American Society of Mechanical Engineers*
- API RP: *American Petroleum Institute – Recommended Practice*
- AWS: *American Welding Society – Structural Welding Code – Steel*
- (x): Có thực hiện phép thử tại hiện trường/*Testing on-site*