



## DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

### LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS

(Kèm theo quyết định số: 76.2023/QĐ - VPCNCL ngày 17 tháng 02 năm 2023  
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng Bình Thuận**

Laboratory: **Varification Laboratory - Binh Thuan Technical Center for Standards Metrology and Quality**

Cơ quan chủ quản: **Chi cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng Bình Thuận**

Organization: **Branch of Standardization Metrology and Quality of Binh Thuan**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

Field of testing: **Measurement - Calibration**

Người quản lý: **Lương Đình Quát**

Laboratory manager:

Người có thẩm quyền ký

Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Lương Đình Quát	Các phép hiệu chuẩn được công nhận <i>Accredited Calibration</i>
2.	Nguyễn Hoàng Bảo Tâm	
3.	Lê Hữu Tân	
4.	Nguyễn Phan Thanh Khúc	
5.	Phan Công Thy	

Số hiệu/ Code: **VILAS 266**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **17/02/2026**

Địa chỉ/ Address: Khu dân cư Bắc Xuân An, phường Xuân An, thành phố Phan Thiết, tỉnh Bình Thuận

Xuan An Residential Area, Xuan An Ward, Phan Thiet City, Binh Thuan Province

Địa điểm /Location: Khu dân cư Bắc Xuân An, phường Xuân An, thành phố Phan Thiết, tỉnh Bình Thuận

Xuan An Residential Area, Xuan An Ward, Phan Thiet City, Binh Thuan Province

Điện thoại/ Tel: **0252 3822390**

E-mail: **quatld@gmail.com**

Website: **tdcbinhthuan.vn**

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Khối lượng**

Field of calibration: **Mass**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS*

**VILAS 266**

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand quantities / calibrated equipment</i></b>	<b>Phạm vi đo <i>Range of measurement</i></b>	<b>Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i></b>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i></b>
01	<b>Quả cân/ <i>Weights</i></b>	10 kg	ĐLVN 99:2002	0,15 g
		20 kg		0,3 g
02	<b>Cân cấp chính xác I/ <i>Balance class I</i></b>	Đến/ <i>to</i> 50 g		0,3 mg
		50 g đến/ <i>to</i> 200 g		0,6 mg
03	<b>Cân cấp chính xác II/ <i>Balance class II</i></b>	Đến/ <i>to</i> 200 g	QTHC.01:2019	13 mg
		200 g đến/ <i>to</i> 400 g		14 mg
		400 g đến/ <i>to</i> 1000 g		18 mg
		1000 g đến/ <i>to</i> 3000 g		40 mg
		3000 g đến/ <i>to</i> 4000 g		60 mg
04	<b>Cân cấp chính xác III <i>Balance class III</i></b>	Đến/ <i>to</i> 6 kg	QTHC.04:2019	1,7 g
		6 kg đến/ <i>to</i> 15 kg		4,1 g
		15 kg đến/ <i>to</i> 60 kg		6,1 g
		60 kg đến/ <i>to</i> 150 kg		25 g
		150 kg đến/ <i>to</i> 400 kg		0,9 kg
		400 kg đến/ <i>to</i> 1000 kg		1,2 kg
		1000 kg đến/ <i>to</i> 2000 kg		1,8 kg
		2000 kg đến/ <i>to</i> 3000 kg		2,5 kg
		3000 kg đến/ <i>to</i> 5000 kg		4 kg

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN***LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 266****Lĩnh vực hiệu chuẩn:** **Nhiệt***Field of calibration:* *Temperature*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1.	<b>Tủ nhiệt</b> <i>Thermal Chamber</i>	(-30 ~ 100) °C	QTHC.02:2019	0,8 °C
		(100 ~ 300) °C		1,8 °C
2.	<b>Lò nung/Furnace</b>	(300 ~ 1000) °C	QTHC.03:2019	4,5 °C

Chú thích/ *Note:*QTHC: Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng / *Laboratory-developed methods*(x): Có thực hiện hiệu chuẩn tại hiện trường/ *Calibration on-site*

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ  $k=2$  và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor  $k=2$  and expressed with maximum 2 significance digits.*