



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo Quyết định số: 1393/QĐ-VPCNCL ngày 11 tháng 07 năm 2023
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng hiệu chuẩn JQA Việt Nam**
Laboratory: **JQA Calibration Viet Nam laboratory**
Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH Hiệu chuẩn JQA Việt Nam**
Organization: **JQA Calibration Vietnam Co., LTD**
Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**
Field of testing: **Measurement – Calibration**
Người quản lý/ *Laboratory manager:* **Mr. Naoto Nakamaru**
Người có thẩm quyền ký/
Approved signatory:

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	Naoto Nakamaru	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>All accredited calibrations</i>
2.	Hà Văn Bình	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>All accredited calibrations</i>
3.	Đàm Thuận Hải	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>All accredited calibrations</i>

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 340**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **22/06/2024**

Địa chỉ/ *Address:*

Tầng 3, Khu văn phòng, Tòa nhà N01T1, Khu Ngoại giao đoàn, Phường Xuân Tảo, quận Bắc Từ Liêm, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Level 3, N01T1 office building, Xuan Tao Ward, Bac Tu Liem District, Hanoi City, Vietnam

Địa điểm/ *Location:*

Tầng 3, Khu văn phòng, Tòa nhà N01T1, Khu Ngoại giao đoàn, Phường Xuân Tảo, quận Bắc Từ Liêm, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Level 3, N01T1 office building, Xuan Tao Ward, Bac Tu Liem District, Hanoi City, Vietnam

Điện thoại/ *Tel:* **+84-24-3224 2525**

Fax:

E-mail: **ha-van-binh@jqavietnam.com**

Website: **www.jqavietnam.com**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 340

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Điện

Field of calibration: Electrical

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Đồng hồ đo vạn năng hiện số đến 5 1/2 digits (x) <i>Digital Multimeter 5 ½ digit (x)</i>			
	Điện áp một chiều <i>DC Voltage</i>	(0 ~ 329,999 9) mV	JQACV-SOP-E-01 (Rev.B) (Ref. ĐLVN 73:2001)	0,002 %
		(0,33 ~ 3,3) V		0,001 %
		(3,3 ~ 33) V		0,001 %
		(33 ~ 330) V		0,001 %
		(330 ~ 1 000) V		0,001 %
	Dòng điện một chiều <i>DC Current</i>	(0 ~ 330) µA		0,012 %
		(0,33 ~ 33) mA		0,012 %
		(33 ~ 329,999) mA		0,012 %
		(0,33 ~ 2,999) A		0,015 %
		(3 ~ 20,5) A		0,015%
	Điện trở <i>Resistance</i>	(0 ~ 3,299) kΩ		0,004 %
		3,3 kΩ ~ 109,99 MΩ		0,006 %
		(110 ~ 1 100) MΩ		0,020 %
	Điện áp xoay chiều Tần số f: 45 Hz/ 50 Hz/ 60 Hz ~ 1 kHz <i>AC Voltage</i> Frequency: 45 Hz/ 50 Hz/ 60 Hz ~ 1 kHz	(0 ~ 329,999 9) mV		0,005 %
		(0,33 ~ 3,3) V		0,006 %
		(3,3 ~ 33) V		0,006 %
		(33 ~ 330) V		0,006 %
		(330 ~ 1 000) V		0,006 %
	Dòng điện xoay chiều Tần số f: 45 Hz/ 50 Hz/ 60 Hz ~ 1 kHz <i>AC Current Frequency: 45 Hz/ 50 Hz/ 60 Hz ~ 1 kHz</i>	(0 ~ 330) µA		0,033 %
		(0,33 ~ 33) mA		0,033 %
		(33 ~ 329,999) mA		0,033 %
		(0,33 ~ 2,999) A		0,028 %
		(3 ~ 20,5) A		0,041 %

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 340

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
2.	Nguồn phát đa năng (x) <i>Multifunction Source (x)</i>			
	Điện áp một chiều <i>DC Voltage</i>	(0 ~ 99,999) mV	JQACV-SOP-E-02 (Rev.B)	0,02 %
		(0,1 ~ 1) V		0,01 %
		(1 ~ 10) V		0,01 %
		(10 ~ 99,999) V		0,01 %
		(100 ~ 1 000) V		0,02 %
	Dòng điện một chiều <i>DC Current</i>	(0 ~ 100) μ A		0,02 %
		(0,1 ~ 1) mA		0,02 %
		(1 ~ 99,999) mA		0,02 %
		(0,1 ~ 0,999) A		0,11 %
		(1 ~ 3) A		0,28 %
	Điện trở <i>Resistance</i> <i>(Fixed Points)</i>	0 Ω ~ 99,999 M Ω		0,06 %
		100 M Ω ~ 1 G Ω		0,09 %
	Điện áp xoay chiều Tần số f: 45 Hz/50 Hz/60 Hz ~ 1 kHz <i>AC Voltage</i> Frequency: 45 Hz/50 Hz/60 Hz ~ 1 kHz	(0 ~ 99,999) mV		0,11 %
		(0,1 ~ 1) V		0,25 %
		(1 ~ 10) V		0,25 %
		(10 ~ 99,999) V		0,25 %
		(100 ~ 750) V		0,60 %
	Dòng điện xoay chiều Tần số f: 45 Hz/ 50 Hz/ 60 Hz ~ 1 kHz <i>AC Current</i> Frequency : 45 Hz/ 50 Hz/ 60 Hz ~ 1 kHz	(0 ~ 99,999) μ A		0,15 %
		(0,1 ~ 1) mA		0,12 %
		(1 ~ 10) mA		0,12 %
		(10 ~ 99,999) mA		0,12 %
		(0,1 ~ 3) A		0,60 %
3.	Dụng cụ đo điện dung hiện số <i>Capacitance Meters</i>	(0 ~ 0,999) μ F		JQACV -SOP-E-03 (Rev.B)
		1 μ F ~ 10,999 9 mF	0,50 %	

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 340**

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ / Calibration and Measurement Capability (CMC)¹/
4.	Thiết bị đo điện áp cao (x) <i>Measuring High Voltage Equipment (x)</i>			
	Điện áp cao xoay chiều Tần số f: 45 Hz/ 50 Hz/ 60 Hz ~ 1 kHz <i>Hight AC Voltage</i> Frequency: 45 Hz/ 50 Hz/ 60 Hz ~ 1 kHz	(0 ~ 5,0) kV	JQACV-SOP-E-04 (Rev.B)	1,50 %
	Điện áp cao một chiều <i>Hight DC Voltage</i>	(0 ~ 5,0) kV		0,60 %

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 340

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài

Field of calibration: Length

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>		Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ¹ / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹/</i>
1.	Đồng hồ so (x) <i>Dial Indicator (x)</i>	(0 ~ 50) mm	Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,01 mm	JQACV-SOP-L-06 (Rev.B) (Ref. ĐLVN 75: 2001)	(6 + 8·L) μm; [L]:m
	Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,002 mm		(2 + 8·L) μm; [L]:m		
	Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,001 mm		(1 + 8·L) μm; [L]:m		
2.	Thước vạn panme (x) <i>Micrometer (x)</i>	(0 ~ 250) mm	Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,01 mm	JQACV-SOP-L-04 (Rev.B) (Ref. ĐLVN 104: 2001)	(6 + 8·L) μm; [L]:m
	Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,002 mm		(2 + 8·L) μm; [L]:m		
	Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,001 mm		(1 + 8·L) μm; [L]:m		
3.	Thước cặp (x) <i>Caliper (x)</i>	(0 ~ 600) mm		JQACV-SOP-L-03 (Rev.B) (ĐLVN 119: 2001)	(6 + 8·L) μm; [L]:m
4.	Máy phóng hình đo lường (x) <i>Profile projector (x)</i>	(0 ~ 300) mm		JQACV-SOP-L-15 (Rev.B) (ĐLVN 147: 2001)	(1+5·L) μm; [L]: m

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 340

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ¹ / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹/</i>
5.	Kính hiển vi đo lường (x) <i>Measuring microscope (x)</i>	(0 ~ 300) mm	JQACV-SOP-L-16 (Rev.B)	(1+5·L) μm; [L]: m
6.	Đồng hồ rà (x) <i>Dial test indicator (x)</i>	(0 ~ 2) mm	Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,01 mm	(6 + 8·L) μm; [L]:m
			Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,002 mm	(3 + 8·L) μm; [L]:m
			Giá trị độ chia/ <i>Resolution:</i> 0,001 mm	(1 + 8·L) μm; [L]:m
7.	Thước đo cao (x) <i>Height Gauge (x)</i>	(0 ~ 600) mm	JQACV-SOP-L-05 (Rev.B)	(6 + 8·L) μm; [L]:m
8.	Kính hiển vi đo tự động (x) <i>Measuring microscope (x)</i>	(0 ~ 300) mm	JQACV-SOP-L-19 (Rev.B)	(0,75+1,5·L) μm [L]: m
9.	Dưỡng góc (x) <i>Squareness (x)</i>	Đến/To: 360 °	JQACV-SOP-L-08 (Rev.B)	(5,2+5·L) μm [L]:m
10.	Thước vạch (x) <i>Steel ruler (x)</i>	(0 ~ 150) mm	JQACV-SOP-L-09 (Rev.B)	(10,1+5·L) μm [L]:m
11.	Dưỡng cung (x) <i>Radius gauges (x)</i>	(0 ~ 150) mm	JQACV-SOP-L-12 (Rev.B)	(6,1+5·L) μm [L]:ms
12.	Căn lá, thiết bị đo chiều dày (x) <i>Thickness leaf, Thickness gauge (x)</i>	(0 ~ 25) mm	JQACV-SOP-L-13 (Rev.B)	(5,1+6·L) μm [L]: m

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 340**

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ¹ / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹/</i>
13.	Đũa đo, Trục chuẩn (x) <i>Pin gauge (x)</i>	(0 ~ 25) mm	JQACV-SOP-L-14 (Rev.B)	(1,3+6·L) μm [L]: m

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực*Field of calibration: Force*

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ¹ / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹/</i>
1.	Tuốc nơ vít mô men lực (x) <i>Torque Screw Drive (x)</i>	(2 ~ 600) cN·m	JQACV-SOP-F-03 (Rev.B)	3 %
2.	Cờ lê mô men lực (x) <i>Torque Wrench (x)</i>	(2 ~ 200) N·m	JQACV-SOP-F-03 (Rev.B)	5 %
3.	Đồng hồ đo lực (x) <i>Force Gauges (x)</i>	(5 ~ 200) N	JQACV-SOP-F-02 (Rev.B)	0,2 %

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 340

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt

Field of calibration: Temperature

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Thiết bị chỉ thị nhiệt độ hiện số và tương tự (x) <i>Digital and Analog Temperature Indicator (x)</i>	(-200 ~ 0) °C	ĐLVN 160:2005	0,40 °C
		(0 ~ 800) °C		0,60 °C
		(800 ~ 2000) °C		1,00 °C
2.	Nhiệt kế chỉ thị hiện số và tương tự (x) <i>Digital Thermometer (x)</i>	(-40 ~ 140) °C	JQACV-SOP-T-02 (Rev. B)	0,50 °C
		(140 ~ 650) °C		0,77 °C
3.	Buồng nhiệt (x) <i>Temperature Chamber (x)</i>	(-40 ~ 150) °C	JQACV-SOP-T-01 (Rev. B)	1,00 °C

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Hóa lý

Field of calibration: Physico-Chemical

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Nhiệt ẩm kế (x) <i>Thermo-hygrometer (x)</i>	(-40 ~ 150) °C	JQACV-SOP-T&RH-01 (Rev. B)	0,80 °C
		(20 ~ 98) %RH		2,5 %RH
2.	Buồng ẩm (x) <i>Humidity Chamber (x)</i>	(10 ~ 95) %RH	JQACV-SOP-RH-02 (Rev. B)	3 %RH

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 340

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng

Field of calibration: Mass

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ¹ / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹/</i>
1.	Cân không tự động (x) <i>Non-automatic weighing instruments (x)</i>	Đến/ To: 10 g	JQACV-SOP-M-01 (Rev.B)	0,17 mg
		(10 ~ 100) g		0,5 mg
		(100 ~ 200) g		0,6 mg
		(200 ~ 500) g		1,1 mg
		(500 ~ 1 000) g		1,8 mg
		(1 ~ 10) kg		0,4 g
		(10 ~ 20) kg		1,0 g
		(20 ~ 50) kg		1,4 g
2.	Quả cân cấp chính xác F2 (x) <i>Weight Class F2 (x)</i>	1 g	JQACV-SOP-M-02 (Rev.B)	0,10 mg
		2 g		0,13 mg
		5 g		0,17 mg
		10 g		0,20 mg
		20 g		0,26 mg
		50 g		0,33 mg
		100 g		0,53 mg
		200 g		1,0 mg
		500 g		2,6 mg
		1 kg		5,3 mg
		2 kg		10 mg
		5 kg		26 mg
10kg	53 mg			

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 340

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
3.	Quả cân cấp chính xác M1 (x) <i>Weighting Class M1 (x)</i>	1 g	JQACV-SOP-M-02 (Rev.B)	0,33 mg
		2 g		0,40 mg
		5 g		0,53 mg
		10 g		0,66 mg
		20 g		0,83 mg
		50 g		1,0 mg
		100 g		1,6 mg
		200 g		3,3 mg
		500 g		8,3 mg
		1 kg		16 mg
		2 kg		33 mg
		5 kg		83 mg
10 kg	160 mg			

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Áp suất

Field of calibration: Pressure

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Áp kế kiểu lò xo và hiện số (x) <i>Pressure Meter (x)</i>	(-1 ~ 0) bar	JQACV-SOP-P-01 (Rev.B)	0,31 %
		(0 ~ 7) bar		0,015 %
		(7 ~ 70) bar		0,015 %
		(70 ~ 400) bar		0,19 %

Chú thích/ *Note*:

1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

- JQACV-SOP: Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Laboratory-developed procedures.*

- (x): Phép hiệu chuẩn có thực hiện ở hiện trường / *Mark (x) for calibration perform outside laboratory*