



**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**  
**LIST OF ACCREDITED CALIBRATION**

*(Kèm theo quyết định số: 809.2021/QĐ - VPCNCL ngày 31 tháng 12 năm 2021  
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm Khoa học và Công nghệ**  
*Laboratory: The Science and Technology Center*

Cơ quan chủ quản: **Sở Khoa học và Công nghệ tỉnh Đồng Nai**  
*Organization: Dong Nai Department of Science and Technology*

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**  
*Field of testing: Measurement - Calibration*

Người quản lý/ *Laboratory manager:* **Nguyễn Văn Viện**

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	<b>Nguyễn Văn Viện</b>	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>Accredited calibration</i>
2.	<b>Nguyễn Phú Tình</b>	
3.	<b>Đoàn Hùng Minh</b>	
4.	<b>Phan Huy Biện</b>	Các phép hiệu chuẩn nhiệt, điện <i>Accredited temperature, electrical calibrations</i>
5.	<b>Phạm Ngọc Hiền</b>	Các phép hiệu chuẩn khối lượng <i>Accredited mass calibrations</i>
6.	<b>Nguyễn Duy An</b>	
7.	<b>Đặng Viết Phương Nam</b>	
8.	<b>Đinh Hữu Cương</b>	Các phép hiệu chuẩn lực. <i>Accredited force calibrations</i>
9.	<b>Thạch Cao Minh Nam</b>	

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 360**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **31/12/2024**

Địa chỉ/ *Address:* **1597, Phạm Văn Thuận, phường Thống Nhất, Tp. Biên Hòa, tỉnh Đồng Nai**

Địa điểm/ *Location:* **Áp 3, xã Hiệp Phước, huyện Nhơn Trạch, tỉnh Đồng Nai**

Điện thoại/ *Tel:* **(0251) 3825565**

Fax: **(0251) 3817350**

E-mail: **tkcdongnai@gmail.com**

Website: **http://www.tkcdongnai.gov.vn**

**PHÒNG NHIỆT – ĐIỆN**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 360**

**TEMPERATURE – ELECTRICAL DEPARTMENT**

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt**

*Field of calibration: Temperature*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1	<b>Nhiệt kế thủy tinh chất lỏng (nhúng một phần)</b> <i>Liquid in glass thermometer (Partial immersion)</i>	(-20 ~ 200) °C	ĐLVN 137:2004	0,23 °C
2	<b>Nhiệt kế chỉ thị hiện số và tương tự</b> <i>Digital and analog thermometer</i>	(-20 ~ 200) °C	ĐLVN 138:2004	0,33 °C
		(200 ~ 500) °C		0,65 °C
		(500 ~ 1 00) °C		4 °C
3	<b>Thiết bị chỉ thị nhiệt độ hiện số và tương tự</b> <i>Digital and analog temperature indicator</i>	(-50 ~ 1 200) °C	ĐLVN 160:2005	0,6 °C
4	<b>Tủ nhiệt</b> <i>Thermal chamber</i>	(-50 ~ 50) °C	QTHC-NĐ02:2020	0,46 °C
		(50 ~ 300) °C		0,52 °C
5	<b>Phương tiện đo nhiệt độ và độ ẩm không khí</b> <i>Thermo- Hygrometer</i>	(10 ~ 40) °C (40 ~ 80) % RH	QTHC-NĐ01:2020	0,36 °C 0,85 %RH

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Điện**

*Field of calibration: Electrical*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1	<b>Dụng cụ đo điện vạn năng hiện số</b> <i>Digital multimeters</i>	R: (0 ~ 1) TΩ U AC: (0 ~ 750) V U DC: (0 ~ 1 000) V I AC: (0 ~ 1 000) A I DC: (0 ~ 1 000) A	QTHC-NĐ03:2020	0,05 %

**PHÒNG KHỐI LƯỢNG – DUNG TÍCH**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 360**

**MASS – VOLUME DEPARTMENT**

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng**

*Field of calibration: Mass*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup>/</b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1	<b>Cân không tự động cấp chính xác I (x)</b> <i>Non-automatic weighing instrument class I</i>	Đến/ <i>Upto</i> 1 g	QTHC-KL01:2020	0,26 mg
		(1 ~ 100) g		0,36 mg
		(100~ 300) g		0,77 mg
		(300 ~ 1 000) g		3,8 mg
2	<b>Cân không tự động cấp chính xác II (x)</b> <i>Non-automatic weighing instrument class II</i>	Đến/ <i>Upto</i> 100 g	QTHC-KL01:2020	4,0 mg
		(100 ~ 1 000 g		7,9 mg
		(1 ~ 10) kg		150 mg
		(10 ~ 20) kg		180 mg
3	<b>Cân không tự động cấp chính xác III (x)</b> <i>Non-automatic weighing instrument class III</i>	Đến/ <i>Upto</i> 5 kg	QTHC-KL02:2020	0,03 kg
		(5 ~ 100) kg		0,05 kg
		(100 ~ 500) kg		0,6 kg
		(500 ~ 5 000) kg		1,5 kg
		(5 000 ~ 10 000) kg		5,8 kg
		(10 000 ~ 30 000) kg		16 kg
		(30 000 ~ 60 000) kg		20 kg
(60 000 ~ 100 000) kg	23 kg			
4		100 mg	ĐLVN 99: 2002	0,017 mg

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 360**

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) <sup>1</sup> / <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
	<b>Quả cân cấp chính xác F1</b> <i>Weights of F1 class</i>	200 mg		0,020 mg
		500 mg		0,027 mg
		1 g		0,03 mg
		2 g		0,04 mg
		5 g		0,05 mg
		10 g		0,07 mg
		20 g		0,08 mg
		50 g		0,10 mg
		100 g		0,17 mg
		200 g		0,33 mg
		500 g		0,83 mg
		5		<b>Quả cân cấp chính xác F2</b> <i>Weights of F2 class</i>
2 mg	0,020 mg			
5 mg	0,020 mg			
10 mg	0,027 mg			
20 mg	0,03 mg			
50 mg	0,04 mg			
100 mg	0,05 mg			
200 mg	0,07 mg			
500 mg	0,08 mg			
1 g	0,10 mg			
2 g	0,13 mg			
5 g	0,17 mg			
10 g	0,20 mg			
20 g	0,27 mg			
50 g	0,3 mg			
100 g	0,5 mg			
200 g	1,0 mg			
500 g	2,7 mg			
1 kg	5,3 mg			
2 kg	10 mg			
5 kg	26 mg			
10 kg	53 mg			
20 kg	100 mg			
6		1 g	ĐLVN 99:2002	0,33 mg

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 360**

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
	<b>Quả cân cấp chính xác M1</b> <i>Weights of M1 class</i>	2 g		0,4 mg
		5 g		0,5 mg
		10 g		0,7 mg
		20 g		0,8 mg
		50 g		1,0 mg
		100 g		1,7 mg
		200 g		3,3 mg
		500 g		8,3 mg
		1 kg		17 mg
		2 kg		0,03 g
		5 kg		0,08 g
		10 kg		0,2 g
		20 kg		0,3 g
		100 kg		1,7 g
		200 kg		3,3 g
	500 kg		8,3 g	

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN***LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 360****PHÒNG HÓA – LÝ*****PHYSICO – CHEMICAL DEPARMENT*****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực***Field of calibration: Force*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup>/</b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1	<b>Kích thủy lực</b> <i>Hydraulic Jack</i>	Đến/ <i>Up to</i> 3000 kN	QTHC-CO07:2020	2,0 %
2	<b>Máy thử kéo nén (x)</b> <i>Tension/Compression testing machine</i>	Đến/ <i>Up to</i> 3000 kN	ĐLVN 109:2002	0,25 %

**Chú thích/Note:**

<sup>(1)</sup> Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ  $k=2$  và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor  $k=2$  and expressed with maximum 2 significance digits.*

- QTHC: Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng / *Laboratory-developed methods*

- (x): Có thực hiện hiệu chuẩn tại hiện trường/ *Calibration on-site*