



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN 1
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo quyết định số: 978.2022/QĐ-VPCNCL ngày 21 tháng 12 năm 2022
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng Đo lường Hiệu chuẩn**
Laboratory: Measurement and Calibration Laboratory

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH Giải pháp kiểm định Việt Nam**
Organization: Vietnam Inspection Solutions Co., Ltd

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**
Field of testing: Measurement - Calibration

Người quản lý: **Nguyễn Trọng Quốc Khánh**
Laboratory manager:

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Nguyễn Trọng Quốc Khánh	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>All accreditation calibrations</i>

Số hiệu/ Code: **VILAS 431**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **21/12/2025**

Địa chỉ/Address: **Số 60 Võng Thị, phường Bưởi, quận Tây Hồ, Tp. Hà Nội**
60 Vong Thi, Bui ward, Tay Ho district, Ha Noi city

Địa điểm/Location: **Số 60 Võng Thị, phường Bưởi, quận Tây Hồ, Tp. Hà Nội**
60 Vong Thi, Bui ward, Tay Ho district, Ha Noi city

Điện thoại/ Tel: **024. 38362117** Fax: **024. 22268839**

E-mail: **info@visco.com.vn** website: **visco.com.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN 1*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 431**Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Độ dài***Field of calibration: Length*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Thiết bị siêu âm đo chiều dày <i>Ultrasonic thickness gage</i>	(2,5 ~ 12,5) mm	VISCO/HC/UTG-04:2022 (Ref. ASTM E797/E797M-21)	0,007 mm
2.	Thiết bị đo chiều dày lớp phủ <i>Coating thickness gage</i>	(21,5 ~ 1453,2) µm	VISCO/HC/CTG-01:2022 (Ref. Defelsko No. 2538)	2,1 µm

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Điện từ trường***Field of calibration: Electromagnetic*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Thiết bị siêu âm dò khuyết tật <i>Ultrasonic Flaw Detector</i>	Trục ngang/ <i>Horizontal base:</i> (0 ~ 100) % FSW	VISCO/HC/UT-03:2022 (Ref. ISO 22232-1: 2020) VISCO/HC/UT-02:2022 (Ref. ASTM E317-21)	Tuyến tính ngang/ <i>Horizontal Linearity:</i> 0,8 % FSW
		Trục dọc/ <i>Vertical base:</i> (0 ~ 100) % FSH		Tuyến tính dọc/ <i>Vertical Linearity:</i> 0,3 % FSH
		Tuyến tính dọc/ <i>Vertical Linearity:</i> (0 ~ 100) % FSH		Tuyến tính dọc/ <i>Vertical Linearity:</i> 1,8 % FSH

Chú thích/ *Note:*VISCO/HC ...: Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Laboratory developed methods*

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*