



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN 4

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo Quyết định số: 1383/QĐ - VPCNCL ngày 10 tháng 07 năm 2023
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm Dịch vụ Phân tích Thí nghiệm thành phố Hồ Chí Minh
Trung tâm Dịch vụ Phân tích Thí nghiệm thành phố Hồ Chí Minh –
Chi nhánh Cần Thơ**

Laboratory: *Center of Analytical Services and Experimentation of Hochiminhcity
Center of Analytical Services and Experimentation of Hochiminhcity –
Can Tho Branch*

Cơ quan chủ quản: **Trung tâm Dịch vụ Phân tích Thí nghiệm thành phố Hồ Chí Minh**

Organization: *Center of Analytical Services and Experimentation of Hochiminhcity*

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**

Field of testing: *Measurement - Calibration*

Người quản lý/ Laboratory manager: **Ông Lê Thành Thọ / Mr. Le Thanh Tho**

Người có thẩm quyền ký / Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Lê Thành Thọ	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>All accredited calibrations</i>
2.	Nguyễn Quang Sử	
3.	Bùi Xuân Quý	
4.	Trần Mạnh Tiến	
5.	Trần Thiện Nhơn	

Số hiệu/ Code: **VILAS 092**

Hiệu lực công nhận / Period of Validation: **13/03/2026**

Địa chỉ/ Address: **02 Nguyễn Văn Thủ, phường ĐaKao, quận 1, Thành phố Hồ Chí Minh**

Địa điểm/ Location: **F2.67-F2.68, đường số 6 (KDC 586), phường Phú Thứ, quận Cái Răng,
Thành phố Cần Thơ**

Điện thoại/ Tel: **(+84) 292 3918 216/ 3918 217/ 3918 218**

Fax: **(+84) 292 3918 219**

E-mail: **sunq@case.vn, casecantho@case.vn**

Website: **www.case.com.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN 4

LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS

VILAS 092

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng

Field of calibration: Mass

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1	Cân cấp chính xác I (x) <i>Banlance class I</i>	Đến/ To 2 g	CASE.KT0014 (2020)	0,06 mg
		(2 ~ 10) g		0,10 mg
		(10 ~ 50) g		0,13 mg
		(50 ~ 100) g		0,16 mg
		(100 ~ 200) g		0,23 mg
		(200 ~ 320) g		0,35 mg
2	Cân cấp chính xác II (x) <i>Banlance class II</i>	Đến/ To 10 g	CASE.KT0014 (2020)	19 mg
		(10 ~ 50) g		20 mg
		(50 ~ 100) g		20 mg
		(100 ~ 300) g		21 mg
		(300 ~ 500) g		25 mg
		(500 ~ 1 100) g		42 mg

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt

Field of calibration: Temperature

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Tủ nhiệt (x) <i>Temperature chamber</i>	Tủ lạnh, tủ đông <i>Refrigerator, freezer</i>	CASE.KT0010 (2023)	1,75 °C
		Tủ ấm <i>Incubator</i>		0,2 °C
		Tủ sấy <i>Drying</i>		1,5 °C

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN 4*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 092**

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
2.	Lò nung (x) <i>Furnace</i>	(400 ~ 900) °C	CASE.KT0009 (2023)	4,3 °C
3.	Nồi hấp (x) <i>Autoclave</i>	(115 ~ 121) °C	CASE.KT0011 (2023)	1,0 °C
4.	Bể điều nhiệt (x) <i>Water bath</i>	Đến/ To 100 °C	CASE.KT0080 (2023)	0,5 °C
5.	Bếp nung COD (x) <i>COD heater</i>	(100 ~ 200) °C	CASE.KT0052 (2023)	2,0 °C

Ghi chú/ Note:

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ $k=2$ và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor $k=2$ and expressed with maximum 2 significance digits.*

- CASE.KT00xx (yyyy): Quy trình hiệu chuẩn nội bộ do PTN xây dựng, ban hành năm yyyy/
Laboratory developed in-house calibration procedures, issued in the year of yyyy;

- (x): Phép hiệu chuẩn được thực hiện tại hiện trường/ *Calibrations performed on site./.*