



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

*(Kèm theo quyết định số: 66.2023/QĐ - VPCNCL ngày 08 tháng 02 năm 2023
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)*

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng kiểm định - hiệu chuẩn**
Laboratory: Verification and Calibration Laboratory

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH kỹ thuật Quốc Huy**
Organization: Quoc Huy Technique Company Limited

Lĩnh vực thí nghiệm: **Đo lường - Hiệu chuẩn**
Field of testing: Measurement - Calibration

Người quản lý/
Laboratory manager: **Bùi Đăng Giang**

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	Bùi Đăng Giang	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>Accredited calibrations</i>
2.	Hoàng Nguyễn Trường Sơn	

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 885**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **08/02/2026**

Địa chỉ/ *Address:* **23 Nguyễn Thái Sơn, phường 3, quận Gò Vấp, thành phố Hồ Chí Minh**
23 Nguyen Thai Son street, 3 ward, Go Vap district, Ho Chi Minh city

Địa điểm/ *Location:* **23 Nguyễn Thái Sơn, phường 3, quận Gò Vấp, thành phố Hồ Chí Minh**
23 Nguyen Thai Son street, 3 ward, Go Vap district, Ho Chi Minh city

Điện thoại/ *Tel:* 028 38940623/ 0776903790 Fax: 028 39853579

E-mail: info@quochuy.com Website: www.quochuy.com

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 885****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài***Field of calibration: Length*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Thiết bị đo chiều dày lớp phủ <i>Coating Thickness Gauge</i>	(20 ~ 500) μm	QH.CLAB/QT/EMI-01:2022 (refer to ASTM E 376 -19)	2,0 μm
		(500 ~ 2000) μm		4,3 μm
2.	Thiết bị siêu âm đo chiều dày <i>Ultrasonic Thickness Gauge</i>	(1 ~ 20) mm	QH.CLAB/QT/UTG-04:2022 (refer to ASTM E 797 -21)	0,02 mm
		(20 ~ 100) mm		0,02 mm
		(100 ~ 250) mm		0,02 mm
3.	Đầu đo thiết bị nội soi <i>VideoProbe</i>	Khoảng cách/ Distance (1 ~ 30) mm	QH.CLAB/QT/RVI-05:2022 (refer to GE PROCEDURE)	0,30 mm

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 885****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Điện từ trường***Field of calibration: Electromagnetic*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Thiết bị siêu âm dò khuyết tật <i>Ultrasonic Flaw Detector</i>	Trục dọc/ <i>Vertical Base:</i> (10~110) dB (0~100) %FS	QH.CLAB/QT/UT-03:2022 <i>(refer to ASTM E 317 - 21)</i>	1,3 %FS
		Trục ngang/ <i>Horizontal Base:</i> (0 ~ 1000) mm		0,45 mm

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Quang*Field of calibration: Photometry and Radiometry*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Thiết bị đo mật độ quang học <i>Transmission Densitometer</i>	Mật độ quang học/ <i>Density</i> D = (0,1 ~ 3,18)	QH.CLAB/QT/TD-06:2022 <i>(refer to ASTM E 1079 -21)</i>	0,03xD

Ghi chú/ *Notes:*QH.CLAB/...: Quy trình hiệu chuẩn nội bộ/ *Laboratory's developed procedure;*

⁽¹⁾ Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*