



**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN MỞ RỘNG**  
*LIST OF EXTENDED ACCREDITED CALIBRATION*

*(Kèm theo quyết định số: / QĐ - VPCNCL ngày tháng năm 2024  
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)*

---

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 4**

*Laboratory:* ***Quality Assurance and Testing Center 4***

Cơ quan chủ quản: **Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 2**

*Organization:* ***Quality Assurance and Testing Center 2***

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

*Field of calibration:* ***Measurement - Calibration***

Người quản lý/  
*Laboratory manager:* **Doãn Duy Thiêm**

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 024**

Hiệu lực công nhận/  
*Period of Validation:* **từ ngày / /2024 đến ngày 13/04/2026**

Địa chỉ/ *Address:* **Số 97 Lý Thái Tổ, Quận Thanh Khê, Thành phố Đà Nẵng**

Địa điểm/*Location:* **Khối 8, Phường Tân An, Thành phố Buôn Ma Thuột, Tỉnh Đắk Lắk**

Điện thoại/ *Tel:* **02623502968** Fax: **02623796999**

E-mail: [dltn1\\_ctc@quatest2.gov.vn](mailto:dltn1_ctc@quatest2.gov.vn)  
[dltn2\\_ctc@quatest2.gov.vn](mailto:dltn2_ctc@quatest2.gov.vn)

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN MỞ RỘNG**

*LIST OF EXTENDED ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 024**

**Trung tâm Kỹ thuật Tây Nguyên (CTC)**  
*Central Highlands Technical Center (CTC)*

**Lĩnh vực hiệu chuẩn:**

**Hóa lý**

*Field of calibration:*

*Physical - chemical*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup>/ Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></b>
1.	<b>Phương tiện đo quang phổ hấp thụ nguyên tử (x)</b> <i>Atomic absorption spectroscopy</i>	Kỹ thuật ngọn lửa/ <i>F-AAS</i> : Dung dịch chuẩn Cu/ <i>Copper standard solution</i> (Đến/ to: 20 mg/L)	KT2.QT.CM-207 (2024)	1,5 %
		Kỹ thuật hóa hơi/ <i>HG-AAS</i> : Dung dịch chuẩn As / <i>Arsenic standard solution</i> hoặc/ <i>or</i> Dung dịch chuẩn Hg / <i>Mercury standard solution</i> (Đến/ to: 100 µg/L)		2,0 %
		Kỹ thuật lò Graphite/ <i>GF-AAS</i> : Dung dịch chuẩn Cu/ <i>Copper standard solution</i> hoặc / <i>or</i> Dung dịch chuẩn Pb/ <i>Lead standard solution</i> (Đến/ to: 100 µg/L)		2,0 %
2.	<b>Quang kế ngọn lửa (x)</b> <i>Flame photometer</i>	Xác định kim loại Na, K, Ca, Ba, Li (Đến/ to: 100 mg/L)	KT2.QT.CM-208 (2024)	2,0 %
3.	<b>Máy đo clo dư (x)</b> <i>Residual chlorine meter</i>	(0 ~ 5) mg/L	KT2.QT.CM-209 (2024)	2,0 %

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN MỞ RỘNG**

*LIST OF EXTENDED ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 024**

**Trung tâm Kỹ thuật Tây Nguyên (CTC)**  
**Central Highlands Technical Center (CTC)**

**Lĩnh vực hiệu chuẩn:**

**Thời gian – Tần số**

*Field of calibration:*

*Time – Frequency*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>		<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1.	<b>Phương tiện đo độ ồn (x)</b> <i>Sound level meter</i>	94 dB 104 dB 114 dB	(31,5 ~ 1000) Hz	KT2.QT.CM-210 (2024)	0,24 dB
			2000 Hz		0,29 dB
			4000 Hz		0,33 dB
			8000 Hz		0,41 dB
			12500 Hz		0,55 dB
			16000 Hz		0,67 dB
2.	<b>Máy li tâm (x)</b> <i>Certrifuge</i>	(500 ~ 1000) rpm		KT2.QT.CM-211 (2024)	0,6 %
		(1500 ~ 2500) rpm			0,2 %
		(3000 ~ 15000) rpm			0,1 %

**Lĩnh vực hiệu chuẩn:**

**Quang học**

*Field of calibration:*

*Optical*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>		<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1.	<b>Máy đo quang phổ tử ngoại khả kiến (x)</b> <i>Spectrophotometer UV-Vis</i>	Bước sóng/ <i>Wavelength</i> : (200 ~ 900) nm		KT2.QT.CM-212 (2024)	0,3 nm
		Độ hấp thụ/ <i>Absorbance</i> : (0,2 ~ 1,2) Abs			0,7 %
2.	<b>Máy đọc Elisa (x)</b> <i>Microplate reader</i>	Bước sóng/ <i>Wavelength</i> : (250 ~ 750) nm		KT2.QT.CM-213 (2024)	0,3 nm
		Độ hấp thụ/ <i>Absorbance</i> : (0,44 ~ 2,5) Abs			0,7 %

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN MỞ RỘNG**

*LIST OF EXTENDED ACCREDITED CALIBRATION*

**VILAS 024**

**Trung tâm Kỹ thuật Tây Nguyên (CTC)**  
*Central Highlands Technical Center (CTC)*

**Lĩnh vực hiệu chuẩn:**

**Lực**

*Field of calibration:*

*Force*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1.	<b>Máy thử độ bền kéo, nén (x)</b> <i>Tensile – compress testing machines</i>	Đến/ to: 1000 kN	ĐLVN 109:2002	0,2 %
		(1000 ~ 3000) kN		0,5 %
2.	<b>Phương tiện đo lực (x)</b> <i>Force measuring instruments</i>	(0,1 ~ 3000) kN	ĐLVN 108:2002	0,5 %

**Lĩnh vực hiệu chuẩn:**

**Độ dài**

*Field of calibration:*

*Length*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1.	<b>Thước cặp</b> <i>Caliper</i>	(0 ~ 300) mm	ĐLVN 119:2003	(6,2 + 17,2xL) μm, [L]: m
2.	<b>Panme</b> <i>Micrometer callipers</i>	(0 ~ 100) mm	ĐLVN 104:2002	(5,9 + 12,4xL) μm, [L]: m

**Ghi chú/ Notes:**

- KT2.QT.CM...: quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Laboratory developed procedures;*

- ĐLVN: Văn bản kỹ thuật đo lường Việt Nam/ *Vietnam metrology technical documents;*

- (x): Các phép hiệu chuẩn có thực hiện ở hiện trường/ *Calibration performed outside laboratory;*

<sup>(1)</sup> Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

- Trường hợp Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 4 cung cấp dịch vụ cung cấp dịch vụ hiệu chuẩn, thử nghiệm phương tiện đo, chuẩn đo lường thì Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 4 phải đăng ký hoạt động và được cấp giấy chứng nhận đăng ký hoạt động theo quy định của pháp luật trước khi cung cấp dịch vụ này./ *It is mandatory for the Quality Assurance and Testing Center 4 that provides the calibration, testing of measuring instruments, measurement standard services must register their activities and be granted a certificate of registration according to the law before providing the services .*

