



**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN MỞ RỘNG**  
*LIST OF EXTENDED ACCREDITED CALIBRATION*

(Kèm theo quyết định số: /QĐ-VPCNCL ngày tháng 12 năm 2024  
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng hiệu chuẩn - Bộ phận kỹ thuật Luyện Kim**

*Laboratory:* **Calibration Laboratory - Technology Division**

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH Gang thép Hưng nghiệp Formosa Hà Tĩnh**

*Organization:* **Formosa Ha Tinh Steel Corporation**

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

*Field of testing:* **Measurement - Calibration**

Người quản lý **Chiang Ming**

*Laboratory manager*

Số hiệu/ Code: **VILAS 1069**

Hiệu lực công nhận/ **Kể từ ngày /12/2024 đến ngày 06/12/2026**

*Period of Validation:*

Địa chỉ/Address: **Khu kinh tế Vũng Áng, phường Kỳ Long, thị xã Kỳ Anh, tỉnh Hà Tĩnh**  
*Vung Ang Economic Zone, Ky Long Ward, Ky Anh Town, Ha Tinh Province*

Địa điểm/Location: **Khu kinh tế Vũng Áng, phường Kỳ Long, thị xã Kỳ Anh, tỉnh Hà Tĩnh**  
*Vung Ang Economic Zone, Ky Long Ward, Ky Anh Town, Ha Tinh Province*

Điện thoại/ Tel: **0838983190** Fax: (+84)-239-3722-112

E-mail: **bobbyray62962@gmail.com** Website: **www.fhs.com.vn**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN MỞ RỘNG***LIST OF EXTENDED ACCREDITED CALIBRATION***VILAS 1069****Phòng hiệu chuẩn - Bộ phận kỹ thuật Luyện Kim/ Calibration Laboratory - Technology Division**Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Thời gian – tần số***Field of calibration: Time - Frequency*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand or equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1.	<b>Tốc độ kéo của máy thử kéo nén (x)</b> <i>Speed Measuring Systems Used In Tension/Compression Testing Machine</i>	đến/to 1 mm/min	GA-782-CL16 (2024)	0,3 %
		(1 ~ 200) mm/min		0,82 %

**Chú thích/ Note:**

- GA-782-CL16 (2024): Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Laboratory developed methods*

- (x): Phép hiệu chuẩn thực hiện tại hiện trường/ *On-site Calibrations*

- (1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ  $k=2$  và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa./ *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor  $k=2$  and expressed with maximum 2 significance digits.*

- Trường hợp Phòng hiệu chuẩn - Bộ phận kỹ thuật Luyện Kim cung cấp dịch vụ hiệu chuẩn, thử nghiệm phương tiện đo, chuẩn đo lường thì Phòng hiệu chuẩn - Bộ phận kỹ thuật Luyện Kim phải đăng ký hoạt động và được cấp giấy chứng nhận đăng ký hoạt động theo quy định của pháp luật trước khi cung cấp dịch vụ này.  
/ *It is mandatory for Calibration Laboratory - Technology Division that provides the calibration, testing of measuring instruments, measurement standard services must register their activities and be granted a certificate of registration according to the law before providing the services./*

