



**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN (SỐ 3)**

*LIST OF ACCREDITED CALIBRATION (No 3)*

*(Kèm theo quyết định số: /QĐ-VPCNCL ngày tháng 10 năm 2024  
của Giám đốc Văn phòng Công nhận chất lượng)*

---

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng Đo lường - Thử nghiệm Cơ lý, Điện và Vật liệu xây dựng  
(Phòng Đo lường - Thử nghiệm 1)**

Laboratory: ***Mechanical, Electrical and Construction Materials Testing - Metrology  
Laboratory  
(Testing - Metrology Laboratory 1)***

Cơ quan chủ quản: **Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 4**

Organization: ***Quality Assurance and Testing Center 4***

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường - Hiệu chuẩn**

Field of testing: ***Measurement – Calibration***

Người quản lý: **Nguyễn Hữu Trung**

Laboratory manager: ***Nguyen Huu Trung***

Số hiệu/ Code: **VILAS 1551**

Hiệu lực công nhận/  
Period of Validation: **từ ngày /10 /2024 đến ngày 24/03/2026**

Địa chỉ/ Address: **Khối 8, phường Tân An, thành phố Buôn Ma Thuột, tỉnh Đắk Lắk**

Địa điểm/Location: **Khối 8, phường Tân An, thành phố Buôn Ma Thuột, tỉnh Đắk Lắk**

Điện thoại/ Tel: **(0262) 3 797999**

E-mail: **quatest4@tcvn.gov.vn** Website: **quatest4.com.vn**

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN (SỐ 3)***LIST OF ACCREDITED CALIBRATION (No 3)***VILAS 1551****Phòng Đo lường - Thử nghiệm Cơ lý, Điện và Vật liệu xây dựng*****Mechanical, Electrical and Construction Materials Testing - Metrology Laboratory*****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Dung tích - lưu lượng***Field of calibration: Volume - Flow*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1	<b>Bình chuẩn kim loại</b> <i>Metallic volumetric Standards</i>	Đến/to 500 L	KT2.CTC.HC- 57 (2023)	0,05 %

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng***Field of calibration: Mass*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1</sup></i>
1	<b>Cân phân tích, cấp chính xác I (x)</b> <i>Analytical balances, accuracy classe I</i>	Đến/ To 50 g	KT2.CTC.HC-45 (2023)	0,2 mg
		(50 ~ 200) g		0,3 mg
2	<b>Cân kỹ thuật, cấp chính xác II (x)</b> <i>Technical balances, accuracy classe II</i>	Đến/ To 100 g	KT2.CTC.HC-45 (2023)	2,0 mg
		(100 ~ 500) g		4,0 mg
		(500 ~ 2 000) g		30 mg
		(2 000 ~ 4 000) g		50 mg
3	<b>Cân thông dụng, cấp chính xác III (x)</b> <i>Balance, accuracy class III</i>	Đến/ To 100 kg	KT2.CTC.HC-45 (2023)	200 g
		(100 ~ 200) kg		300 g
		(200 ~ 500) kg		500 g
		(500 ~ 1 000) kg		800 g

**DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN (SỐ 3)***LIST OF ACCREDITED CALIBRATION (No 3)***VILAS 1551****Phòng Đo lường - Thử nghiệm Cơ lý, Điện và Vật liệu xây dựng*****Mechanical, Electrical and Construction Materials Testing - Metrology Laboratory*****Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực***Field of calibration: Force*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1.	<b>Máy thử độ bền kéo, nén (x)</b> <i>Tensile – compress testing machines</i>	Đến/ to: 1000 kN	ĐLVN 109:2002	0,2 %
		(1000 ~ 3000) kN		0,5 %
2.	<b>Phương tiện đo lực (x)</b> <i>Force measuring instruments</i>	(0,1 ~ 3000) kN	ĐLVN 108:2002	0,5 %

**Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài***Field of calibration: Length*

<b>TT</b>	<b>Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn</b> <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	<b>Phạm vi đo</b> <i>Range of measurement</i>	<b>Quy trình hiệu chuẩn</b> <i>Calibration Procedure</i>	<b>Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)<sup>1/</sup></b> <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)<sup>1/</sup></i>
1.	<b>Thước cặp</b> <i>Caliper</i>	(0 ~ 300) mm	ĐLVN 119:2003	(6,2 + 17,2xL) μm, [L]: m
2.	<b>Panme</b> <i>Micrometer callipers</i>	(0 ~ 100) mm	ĐLVN 104:2002	(5,9 + 12,4xL) μm, [L]: m

**Chú thích/ Note:**

- KT2.QT.CM...: quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Laboratory developed procedures;*
- ĐLVN: Văn bản kỹ thuật đo lường Việt Nam/ *Vietnam metrology technical documents;*
- (x): Các phép hiệu chuẩn có thực hiện ở hiện trường/ *Calibration performed outside laboratory;*
- Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*
- Trường hợp Phòng Đo lường - Thử nghiệm Cơ lý, Điện và Vật liệu xây dựng cung cấp dịch vụ hiệu chuẩn, thử nghiệm phương tiện đo, chuẩn đo lường thì Phòng Đo lường - Thử nghiệm Cơ lý, Điện và Vật liệu xây dựng phải đăng ký hoạt động và được cấp giấy chứng nhận đăng ký hoạt động theo quy định của pháp luật trước khi cung cấp dịch vụ này./ *It is mandatory for the Mechanical, Electrical and Construction Materials Testing - Metrology Laboratory that provides the calibration, testing of measuring instruments, measurement standard services must register their activities and be granted a certificate of registration according to the law before providing the services.*

