



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

(Kèm theo Quyết định số: /QĐ-VPCNCL ngày tháng 08 năm 2023
của Giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng Thí nghiệm và Kiểm định**
Laboratory: **Testing and Verifying Department**

Cơ quan chủ quản: **Viện Chuyên ngành Kết cấu Công trình Xây dựng**
Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng
Organization: **Institute of Building Structures**
Vietnam Institute for Building Science and Technology

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường – Hiệu chuẩn**
Field of testing: **Measurement – Calibration**

Người quản lý/ *Laboratory manager:* **Chu Công Cẩn**

Người có thẩm quyền ký/
Approved signatory:

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	Hoàng Anh Giang	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/
2.	Chu Công Cẩn	<i>Accredited calibrations</i>

Số hiệu/ *Code:* **VILAS 264**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation:* **15/08/2026.**

Địa chỉ/ *Address:*

Số 81 Trần Cung, phường Nghĩa Tân, quận Cầu Giấy, thành phố Hà Nội

Địa điểm/ *Location:*

Số 81 Trần Cung, phường Nghĩa Tân, quận Cầu Giấy, thành phố Hà Nội

Điện thoại/ *Tel:* **84.24.62670817**

Fax: **84.24.62692708**

E-mail: **vilas264ibst@gmail.com**

Website: **http://www.ibst.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 264

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực – Độ cứng (x)

Field of calibration: Force – Hardness (x)

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Máy thử độ bền kéo nén <i>Tensile compress testing machines</i>	Đến/ <i>Up to</i> 2 200 kN	ĐLVN 109 : 2002	0,46 %
2.	Thiết bị đo lực <i>Force measuring instrument</i>	Đến/ <i>Up to</i> 2 200 kN	ĐLVN 108 : 2002	0,5 %
3.	Kích thủy lực <i>Hydraulic jacks</i>	Đến/ <i>Up to</i> 5 000 kN	QTHC 01:2016	1,1 %

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Nhiệt

Field of calibration: Temperature

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Nhiệt kế chỉ thị hiện số và tương tự <i>Digital and analog thermometer</i>	(50 ~ 650) °C	ĐLVN 138 : 2004	0,5 °C

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài

Field of calibration: Length

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Đồng hồ so <i>Dial indicator</i>	Đến / <i>to</i> 25 mm d ≤ 0,002 mm	ĐLVN 75:2001	1,6 μm
		Đến/ <i>to</i> 25 mm d ≤ 0,005 mm		3,1 μm
		Đến/ <i>to</i> 25 mm d ≤ 0,01 mm		5,9 μm

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN

LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

VILAS 264

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Áp suất (x)

Field of calibration: Pressure (x)

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Áp kế lò xo và hiện số <i>Pressure gauge with digital and dial indicating type</i>	Đến/ to 35 bar	ĐLVN 76:2001	0,028 bar
		(35 ~ 400) bar		0,36 bar
		(400 ~ 1 000) bar		1,4 bar

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Khối lượng (x)

Field of calibration: Mass (x)

TT	Tên đại lượng hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measured quantities/ Equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) ^{1/} <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)^{1/}</i>
1.	Cân kỹ thuật (Cân cấp chính xác 2) <i>Technical Balance (Balance class 2)</i>	100 g	QTHC 02:2018	0,81 mg
		(100 ~ 400) g		1,1 mg
		(400 ~ 6 000) g		15 mg
		(6 ~ 15) kg		0,47 g
		(15 ~ 30) kg		0,94 g
		(30 ~ 40) kg		1,9 g

Chú thích/ Note:

- (x) Phép hiệu chuẩn có thực hiện tại hiện trường/ *Calibration on-site*
- QTHC: Quy trình hiệu chuẩn do phòng thí nghiệm xây dựng/ *Laboratory developed procedures*
- ĐLVN: Văn bản Kỹ thuật đo lường Việt nam/ *Vietnamese text measurement techniques*

1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*

