



DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN
LIST OF ACCREDITED CALIBRATION

(Kèm theo quyết định số: /QĐ-VPCNCL ngày tháng năm 2023
của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Phòng Đo lường Hiệu chuẩn**
Laboratory: Calibration Measurement Laboratory

Cơ quan chủ quản: **Công ty TNHH Vật tư Khoa học Kỹ thuật**
Organization: Scientific and Technical Material Co., Ltd

Lĩnh vực thử nghiệm: **Đo lường - Hiệu chuẩn**
Field of testing: Measurement - Calibration

Người quản lý: **Bùi Anh Tuấn**
Laboratory manager:

Người có thẩm quyền ký/ *Approved signatory:*

TT	Họ và tên/ <i>Name</i>	Phạm vi được ký/ <i>Scope</i>
1.	Bùi Anh Tuấn	Các phép hiệu chuẩn được công nhận/ <i>All accreditation calibrations</i>
2.	Bùi Anh Linh	
3.	Phạm Tấn Đạo	

Số hiệu/ *Code*: **VILAS 979**

Hiệu lực công nhận/ *Period of Validation*: **Hiệu lực 3 năm kể từ ngày ký.**

Địa chỉ/*Address*: **Số 112 Hàm Nghi, phường Thạc Gián, quận Thanh Khê, Tp. Đà Nẵng**
112 Ham Nghi, Thac Gian ward, Thanh Khe district, Da Nang city

Địa điểm/*Location*: **Số 377 – 379 Nguyễn Hữu Thọ, phường Khuê Trung, quận Cẩm Lệ, Tp. Đà Nẵng**
377-379 Nguyen Huu Tho, Khue Trung ward, Cam Le district, Da Nang city

Điện thoại/ *Tel*: **0236 3792379**

E-mail: **stm.lasxd167@gmail.com**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN*LIST OF ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 979**Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Lực***Field of calibration: Force*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand or equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Máy thử độ bền kéo nén <i>Tensile - compress testing machine</i>	(100 ~ 3000) kN	ĐLVN 109 : 2002	0,48 %
2.	Kích thủy lực <i>Hydraulic jack</i>	(100 ~ 3000) kN	QTHC 01 : 2023	2 %

Lĩnh vực hiệu chuẩn: **Áp suất***Field of calibration: Pressure*

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand or equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Áp kế kiểu lò xo và hiện số <i>Pressure gauge with digital and dial indicating type</i>	(50 ~ 600) bar	ĐLVN 76 : 2001	1,26 bar

Chú thích/ *Note*:- QTHC 01...: Quy trình hiệu chuẩn do PTN xây dựng/ *Laboratory developed methods*

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ $k=2$ và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor $k=2$ and expressed with maximum 2 significance digits.*

